

## Presentasjon av BURMEISTER

- Litt om oss ..... se neste side

Vi tar for behold om eventuelle feil i våre tabeller.

### 1 - GITRER

<b>Industririster/fotskraperister/ kjøresterke rister</b>	
• Press In type N/Lagerprogram .....	<b>1.01</b>
• Kjøresterke rister type Z .....	<b>1.02</b>
• Belastningstabell type N .....	<b>1.03</b>
• Belastningseksempel type N .....	<b>1.04</b>
• Pressveiset type SP/Lagerprogram .....	<b>1.05</b>
• Toleranser .....	<b>1.06</b>
• Rett skjæring/Figurskjæring .....	<b>1.07</b>
• Innstøpningsgods/Festeklammer .....	<b>1.08</b>
• Offshore rister/sagtannede rister .....	<b>1.09</b>
• GFK komposittrister .....	<b>1.10</b>
• Sklisikre rister og trinn .....	<b>1.11</b>
• Trinn og reposer type N/Byggetrinn .....	<b>1.12</b>
• Mål trinn/repos - lagerprogram .....	<b>1.13</b>
• Trinn/rister i rustfritt stål/aluminium .....	<b>1.14</b>
• Hullrister .....	<b>1.15</b>

### 2 - TRAPPER OG REKKVERK

• Spiraltrapper .....	<b>2.01</b>
• Rettløpstrapper .....	<b>2.02</b>
• Leidere/Rekkverk .....	<b>2.03</b>

### 3 - PERFORERTE PLATER

• Perforerte stål- og metallplater .....	<b>3.01</b>
• Originale perforeringer 1:1 .....	<b>3.02</b>
• Tekniske data .....	<b>3.06</b>
• Hullbilder - Stålplater .....	<b>3.08</b>
• Hullbilder - Galvaniserte plater .....	<b>3.10</b>
• Hullbilder - Rustfrie plater .....	<b>3.11</b>
• Hullbilder - Syrefaste plater .....	<b>3.12</b>
• Hullbilder - Aluminiumplater .....	<b>3.13</b>
• Profiler .....	<b>3.15</b>
• Mønsterplater .....	<b>3.16</b>
• Strukturplater .....	<b>3.17</b>

### 4 - SVEISET/KREPPET TRÅDGITTER

• Teknisk informasjon .....	<b>4.01</b>
• Sveiset gitter .....	<b>4.02</b>
• Sveiset stål gitter .....	<b>4.03</b>
• Kreppet stål gitter .....	<b>4.04</b>
• Profiler .....	<b>4.05</b>

### 5 - STREKKMETALL

• Strekkmetall - beskrivelse .....	<b>5.01</b>
• Framstilling/eksempler .....	<b>5.02</b>
• Lagerliste/Produksjon på forespørsel .....	<b>5.03</b>

### 6 - VEVDE OG SVEISEDE DUKER

• Produktinformasjon .....	<b>6.01</b>
• Lagerførte duker - sveiset .....	<b>6.02</b>
• Lagerførte duker - vevd .....	<b>6.03</b>

### 7 - ANDRE PRODUKTER

• 3-trådsgerde .....	<b>7.01</b>
• ISY-system .....	<b>7.01</b>
• Syntetiske duker (nylon/polyester) .....	<b>7.01</b>

### 8 - REFERANSEPROSJEKTER

### 9 - DIVERSE



F. Burmeister AS ble etablert i 1845 av kjøpmennene Ole Hoxmark og Fredrik Burmeister. Firmaet har siden starten vært en handelsvirksomhet, og har fra 1930-årene spesialisert seg innen sikteduker og senere også perforerte plater. Etter fem generasjoner drives firmaet fortsatt av direkte etterkommere av Fredrik Burmeister.

Vi kan tilby våre produkter som standard-formater fra lager eller videreforedlet, og om

ønskelig ferdig montert, som f.eks. trapper og rekkverk.

Våre medarbeidere har lang og omfattende bransjeerfaring og vil med glede bistå med råd i forbindelse med utarbeidelse av produktspesifikasjoner og med forslag til bruksområder.

F. Burmeister arbeider aktivt for å ha et markedstilpasset produktsortiment. Vi tillater oss derfor å ta forbehold om endringer.

*Vi er Norges nye storaktør på*

# BYGGEGJERDER



Sikring av bygg- og anleggsplasser  
Sikring av arenaer og publikumsområder

- Stort utvalg av gjerder og tilbehør
- Konkurransedyktige priser
- Hurtig levering

*Ta kontakt for priser og leveringsbetingelser.*



Skårersletta 45, 1473 Lørenskog | Telefon 22 91 87 00 | [postmaster@burmeister.no](mailto:postmaster@burmeister.no) | [www.burmeister.no](http://www.burmeister.no)

- Gitterrister • Perforerte plater
- Trådgitter • Strekkmetall • Metallduker
- Ståltrapper • Byggegjerd

### Burmeister AS

Skårersletta 45, 1473 Lørenskog

Telefon: 22 91 87 00

Fax: 22 91 87 01

E-mail: [postmaster@burmeister.no](mailto:postmaster@burmeister.no)

Besøk vår nettside: [www.burmeister.no](http://www.burmeister.no)





# GITTERRISTER

- INDUSTRIRISTER
- FOTSKRAPERISTER
- KJØRESTERKE RISTER



## PRESS-IN RISTER TYPE N

Burmeister press-in rister fremstilles ved at tverrstålet presses under høyt trykk inn i slisser i bærestålet. Slissemønsteret og det høye trykket sørger for at tverrstålet og bærestålet blir fullstendig fastlåst. Derfor oppnås god stivhet og ypperlige lastefordelingsegenskaper. Press-in rister leveres alltid med kantstål.

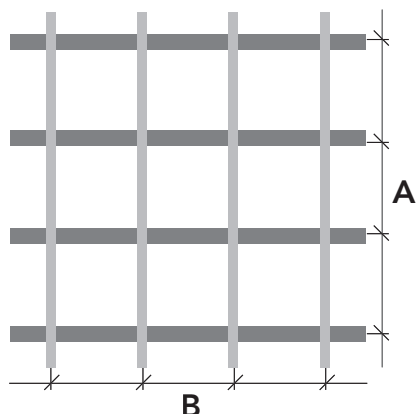


### LAGERPROGRAM GITTERRISTER TYPE N

Maskev. (c/c)	33x16	33x33	33x33	33x33	33x33
Bærestål (mm)	25x2	25x2	30x3	40x3	50x4
På eget lager	400x600	500x500	1200x1000	300x500	500x500
	500x1000	500x1000	1500x1000	300x1000	500x1000
	600x800	600x500		400x500	
	600x1000	600x1000		400x1000	
	600x1200	700x500			
	700x1000	700x1000			
	800x1000	800x500			
	900x1000	800x1000			
	1000x500	1000x500			
	1000x600	1000x750			
	1000x750	1000x1000			
	1000x800				
	1000x900				
	1000x1000				

### Produksjonsprogram for press-in rister type N

Bærestålsdim. i mm	Maskevidde i mm	
	A. C/C mellom bærestål:	B. C/C mellom støttestål:
20/2 - 25/2 - 30/2	16,6 - 22,2 - 27,7 - 33,3	11,1 - 16,6 - 22,2 - 33,3
35/2 - 40/2 - 50/2	44,4 - 50 - 55,5 - 66,6	44,4 - 50 - 55,5 - 66,6
20/3 - 25/3 - 30/3 -	77,7 - 88,8 - 100	77,7 - 88,8 - 100
35/3 - 40/3 - 50/3 - 60/3		



Den mest brukte maskevidde er 33,3 x 33,3 mm.

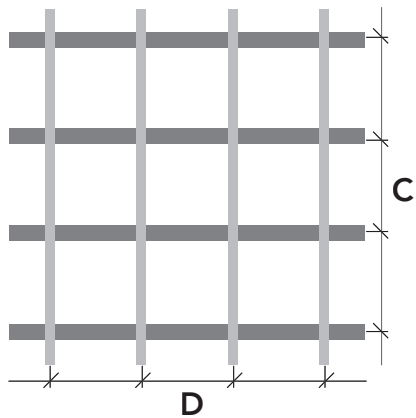
Kombinasjoner av A og B kan bestilles for rister med bærestål opp til 1800 mm. For rister med bærestål med lengde 1800 til 2500 mm, se kombinasjonene C og D under type Z.

Maks bæreståls lengde (spennvidde): 2500 mm

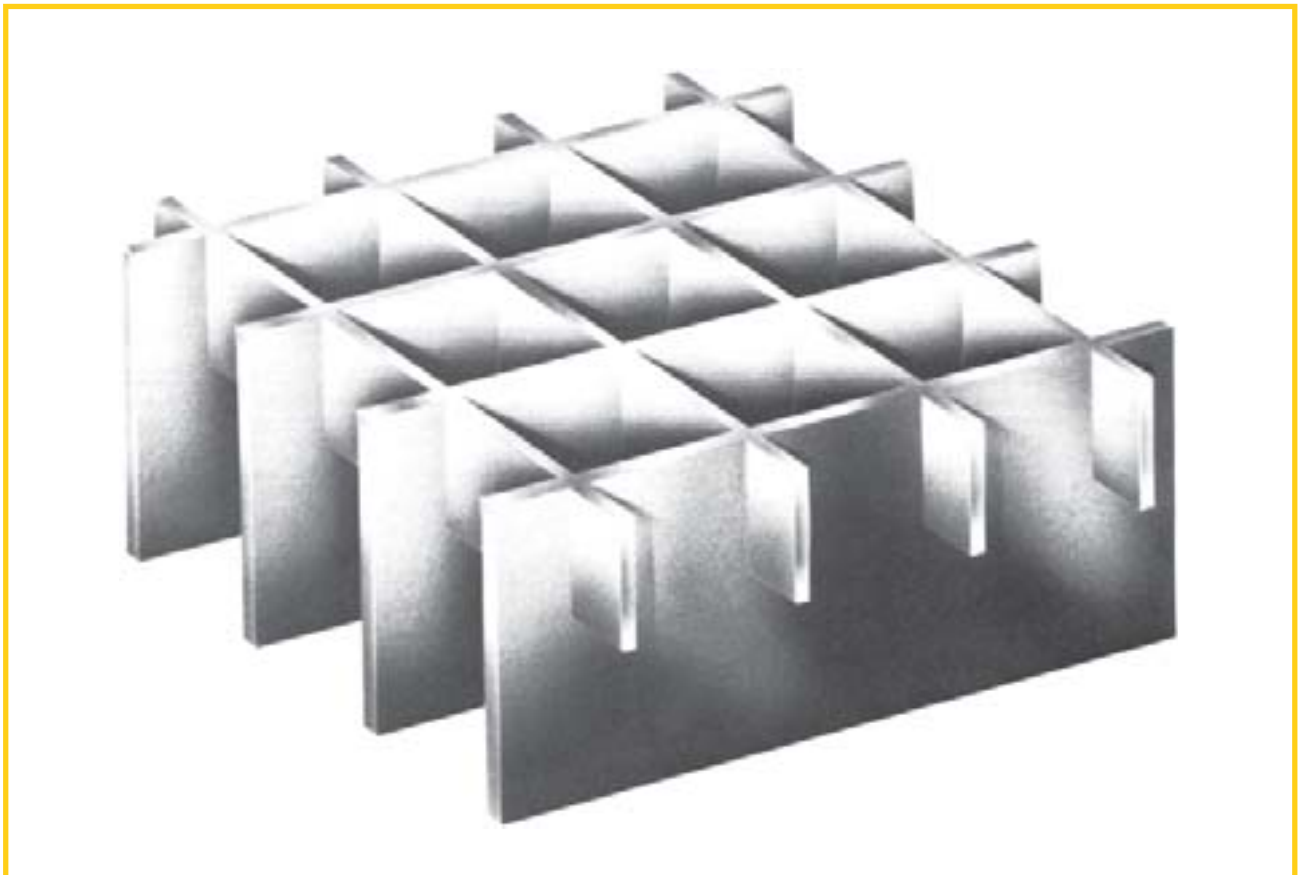
## KJØRESTERK

### Produksjonsprogram for press-in rister type Z

Bærestålsdim. i mm	Maskevidde i mm	
	C. C/C mellom bærestål:	D. C/C mellom støttestål:
25/4 - 30/4 - 40/4 - 50/4 - 60/4	22,2 - 33,3 - 44,4 - 55,5 - 66,6	33,3 - 66,6 - 100
25/5 - 30/5 - 40/5 - 50/5 60/5 - 80/5 - 100/5 - 120/5 - 130/5 - 140/5	77,7 - 88,8 - 100	



Andre typer på forespørsel.



# BELASTNINGSTABELL

## BELASTNINGSTABELL FOR GITTERISTER TYPE N

Max. jevnt fordelt last i kg		Maskestørrelse 33,3 x 33,3 mm									
Bærestål	20/2	20/3	25/2	25/3	30/2	30/3	40/2	40/3	50/3	60/3	
Spennvidde i mm	500	1844	2765	2880	4321	4148	6222	7374	11061	17283	24887
	600	1280	1920	2000	3001	2881	4321	5121	7682	12002	17283
	700	940	1411	1469	2204	2116	3174	3762	5643	8817	12696
	800	720	1080	1125	1688	1620	2430	2880	4320	6750	9720
	900	569	854	889	1334	1280	1920	2276	3414	5334	7682
	1000	461	691	720	1080	1037	1555	1843	2765	4320	6221
	1100		571	595	893	857	1286	1524	2286	3571	5143
	1200		480	500	750	720	1080	1280	1920	3000	4320
	1300		409	426	639	614	920	1091	1636	2557	3681
	1400		353	367	551	529	794	940	1411	2204	3174
	1500		307	320	480	461	691	819	1229	1920	2765
	1600						608	720	1080	1688	2430
	1700						538	638	957	1495	2153
	1800						480	569	854	1334	1920
	1900							511	766	1197	1723
	2000							461	691	1080	1555
	2100								627	980	1411
	2200								571	893	1286
	2300								523	816	1176
	2400									750	1080
2500									691	995	

Max. konsentrert last på en trykkflate 200 x 200 mm		Maskestørrelse 33,3 x 33,3 mm									
Bærestål	20/2	20/3	25/2	25/3	30/2	30/3	40/2	40/3	50/3	60/3	
Spennvidde i mm	500	179	269	278	416	396	594	691	1037	1589	2247
	600	143	215	222	333	317	475	553	829	1272	1798
	700	119	179	185	278	264	396	461	691	1060	1498
	800	102	154	159	238	226	340	395	592	908	1284
	900	90	134	139	208	198	297	346	518	795	1124
	1000	80	119	123	185	176	264	307	461	706	999
	1100		107	111	167	158	238	276	415	636	899
	1200		98	101	151	144	216	251	377	578	817
	1300		90	93	139	132	198	230	346	530	749
	1400		83	85	128	122	183	213	319	489	691
	1500		77	79	119	113	170	197	296	454	642
	1600						158	184	276	424	599
	1700						149	173	259	397	562
	1800						140	163	244	374	529
	1900							154	230	353	499
	2000							146	218	335	473
	2100								207	318	449
	2200								197	303	428
	2300								189	289	409
	2400									276	391
2500									265	375	

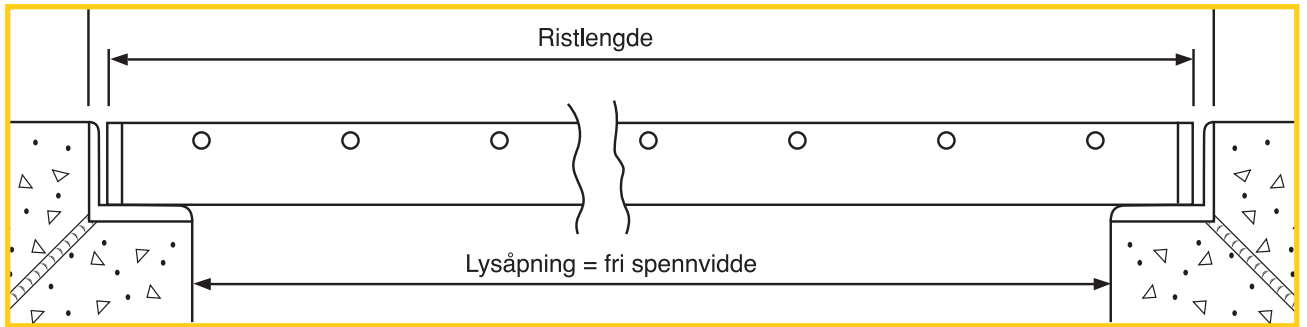
 Nedbøying ikke større enn 1/200 av spennvidden max last over den gule linjen.

 Nedbøying ikke større enn 1/200 av spennvidden max 4 mm ved en last på 500 kg jevnt fordelt last.

 Nedbøying ikke større enn 1/200 av spennvidden ved en last på 500 kg jevnt fordelt last.



# GITERRISTER

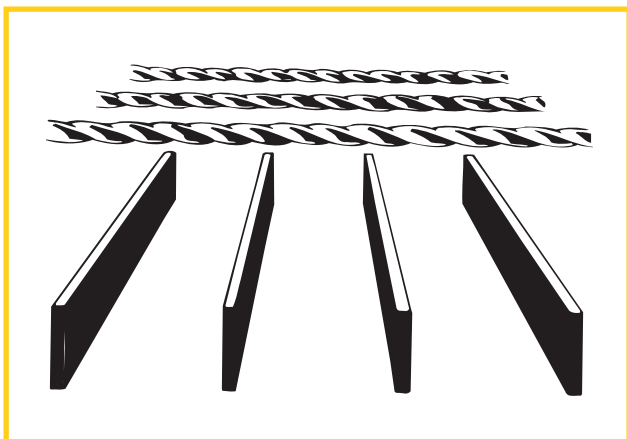


På forespørsel dimensjonerer vi øvrige belastningstilfeller (f.eks. kjøresterke rister).



## PRESSVEISET GITRERISTER TYPE SP

Flattstål på høykant utgjør den bærende konstruksjonen i risten, mens vridde rundstål står vinkelrett i bærestålet som binder disse sammen. Sammenføres ved pressveising.



Sink eller maling fester seg derfor godt på disse overflatene. På grunn av denne fremstillingsmetode oppnås en sveisefuge i hvert krysningspunkt mellom bærestål og tverrstål. Avhengig av maskevidden er det 600 til 1000 sveisepunkter pr. kvadratmeter. Dette gir ristene en meget god strekkfasthet. Den kan kappes eller skjæres med skjærebrenner for uttak o.l.

## LAGERPROGRAM GITRERISTPANELER

*Uthevede formater = eget lager*

Lagerførte formater = 6100 x 1000 mm

Maskev. (c/c)	16x75	34x38	34x50	34x76	34x38
Lysåpning	14x67	30x32	30x44	30x69	Sagtannet
Bærestålsdim.					
25 x 2	galv.	galv.			
25 x 3		galv.		galv./sort	
25 x 5					
30 x 2	galv.	galv.			
30 x 3		galv.		galv./sort	galv.
40 x 3		galv.			galv.
40 x 5					
50 x 4			galv.		

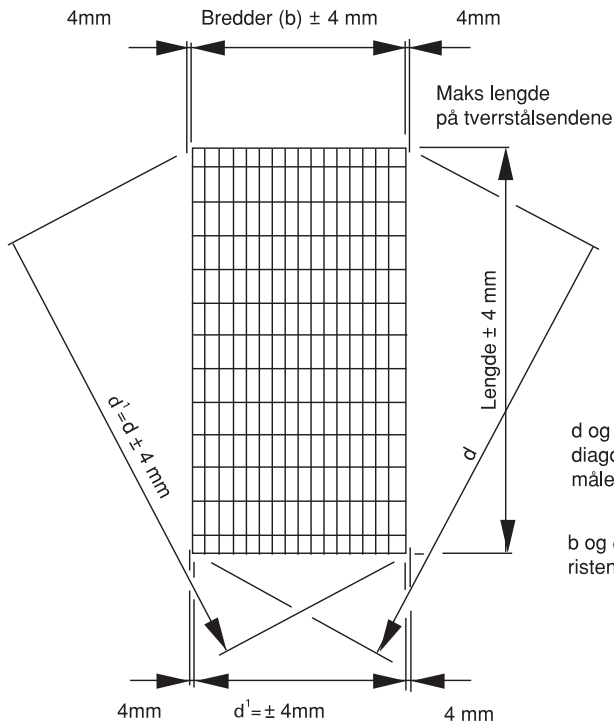
Vi leverer SP- rister i ubehandlet og galvanisert, samt rustfritt og syrefast stål

Første mål angir bæreretningen.  
F.eks. 1600 x 1000 Bæreretning x Bredde

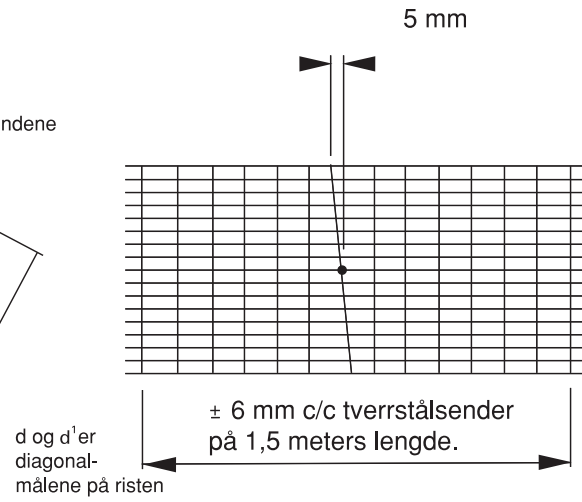
Andre typer på forespørsel.



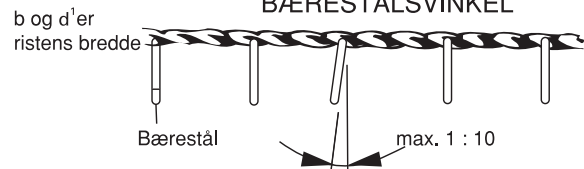
## LENGDE, BREDDER, DIAGONALMÅL



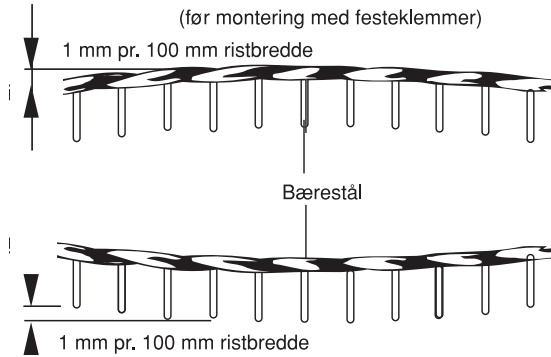
## TVERRSTÅLSDELING



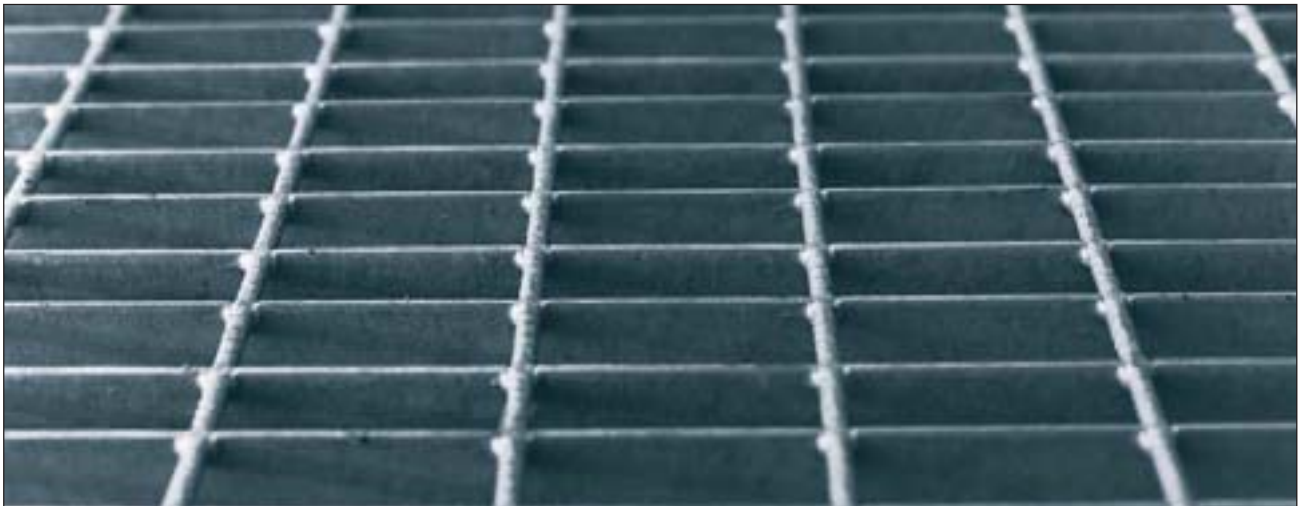
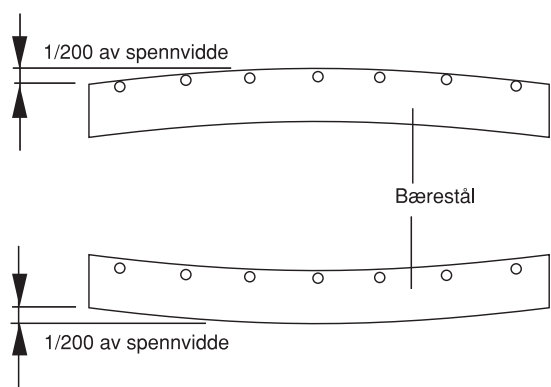
## BÆRESTÅLSVINKEL



## TVERRSTÅLSBØYNING

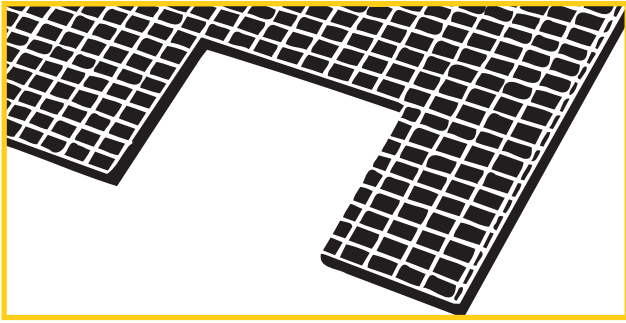


## BÆRESTÅLSBØYNING

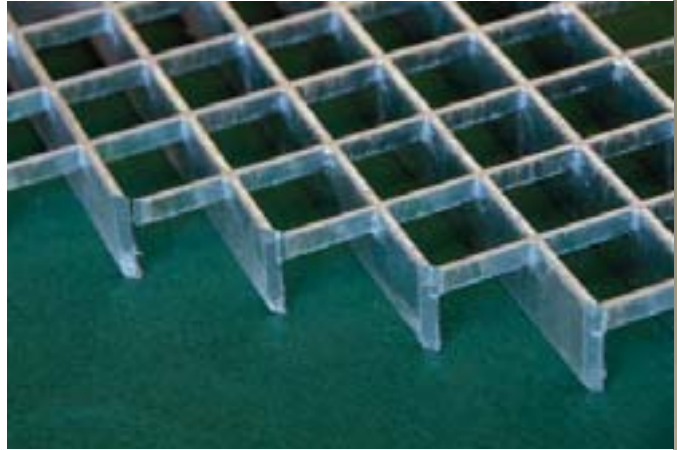


# SKJÆRING

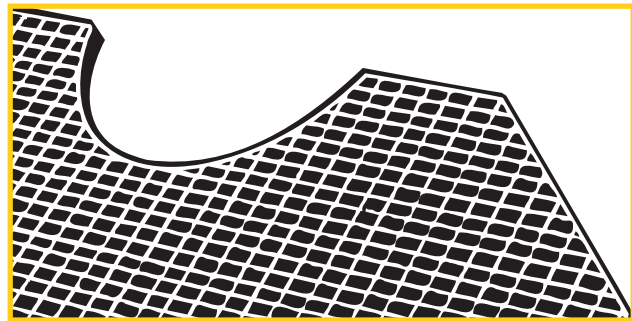
Rett skjæring



Rettvinklede uttak med kantstål



Figurskjæring



Figurskjæring med kantstål



## INNSTØPNINGSGODS

Uthevede formater = eget lager

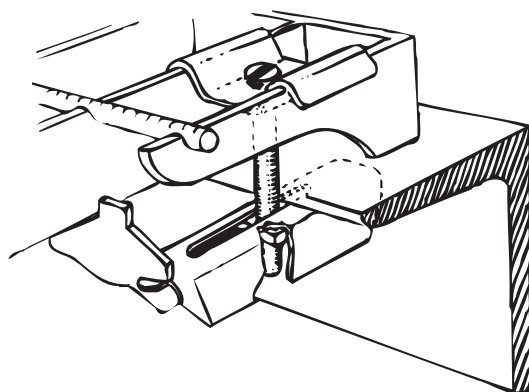
Vinkelstål	STD lengde
L 30 x 30 x 3	3 m
L 35 x 35 x 5	3 m
L 40 x 40 x 5	3 m
L 45 x 45 x 5	3 m
L 50 x 50 x 5	3 m
L 55 x 55 x 6	3 m

Andre typer på forespørsel.



## FESTEKLAMMER

S-klammer for maske 33 mm



Børster for fotskraperister



Skruer for maske 14 mm  
- for finmaskede rister



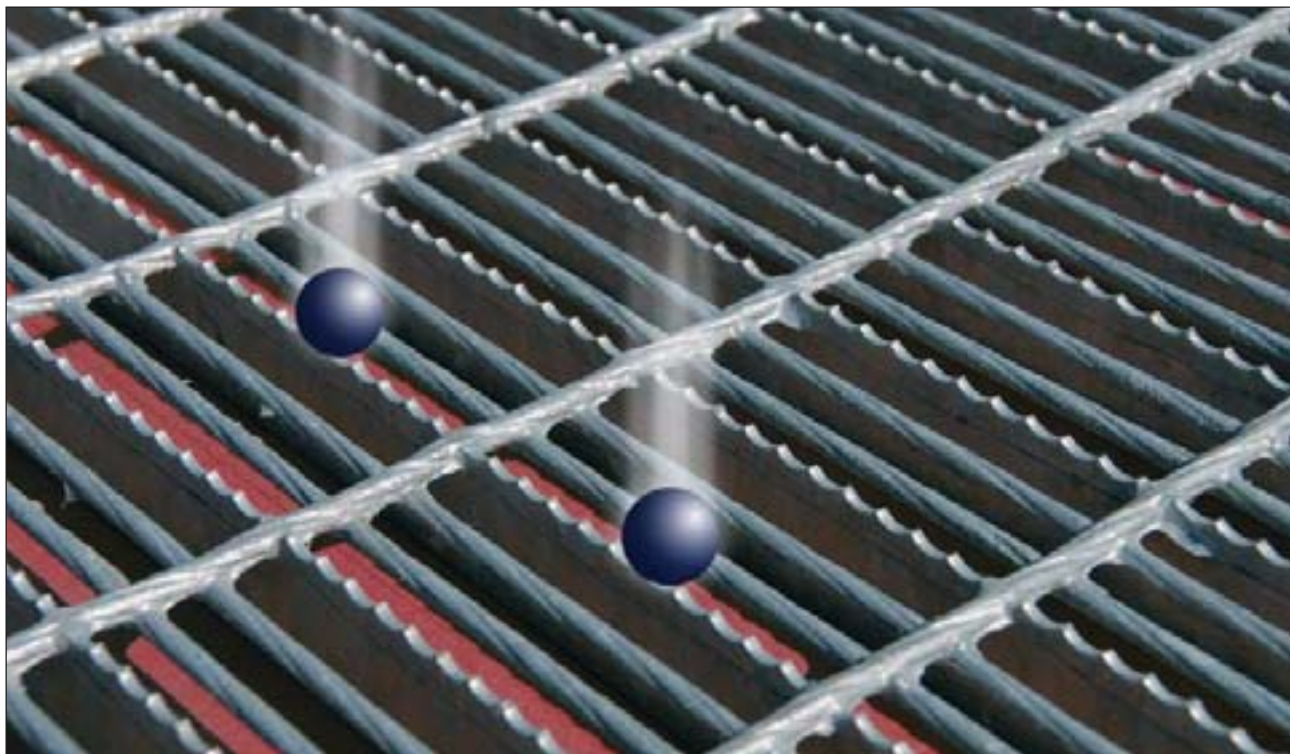


## OFFSHORE - RISTER

### Lettere type - mindre maskeåpning

Rister med sagtannet bærestål. Denne risttype er fremstilt for å oppfylle offshore-industriens spesielle krav. Annethvert bærestål er erstattet med 1 eller 2 rundstål. Ved dette reduseres

vekten. Samtidig oppfylles kravet til at en 15 mm kule ikke faller gjennom maskene. Ristene er på grunn av den spesielle sagtanningen meget sklisisikre. Kraftigere rister kan leveres fra verk.

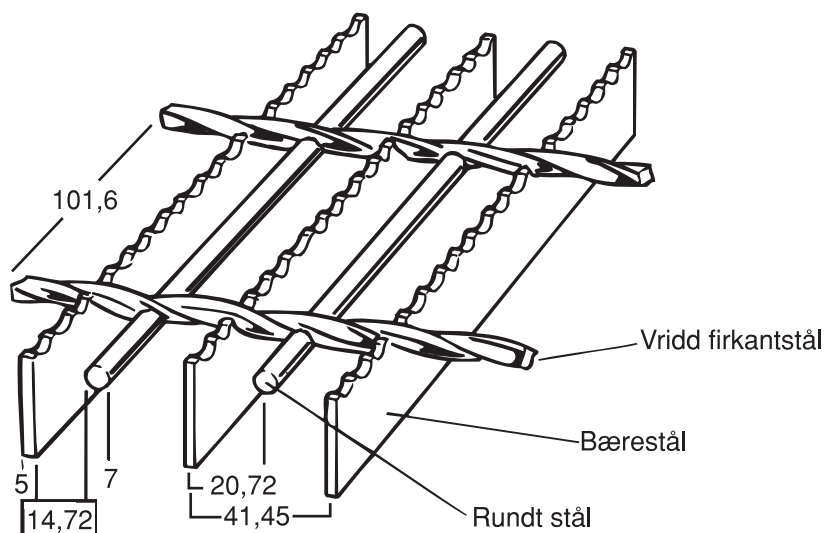


Vi lagerfører enkelte dimensjoner i galvanisert og ubehandlet utførelse. Ta nærmere kontakt!

### Bæreståldimensjoner i mm:

25/3 - 25/5 - 30/3 - 30/5 - 35/3 - 35/5 - 40/3 - 40/5

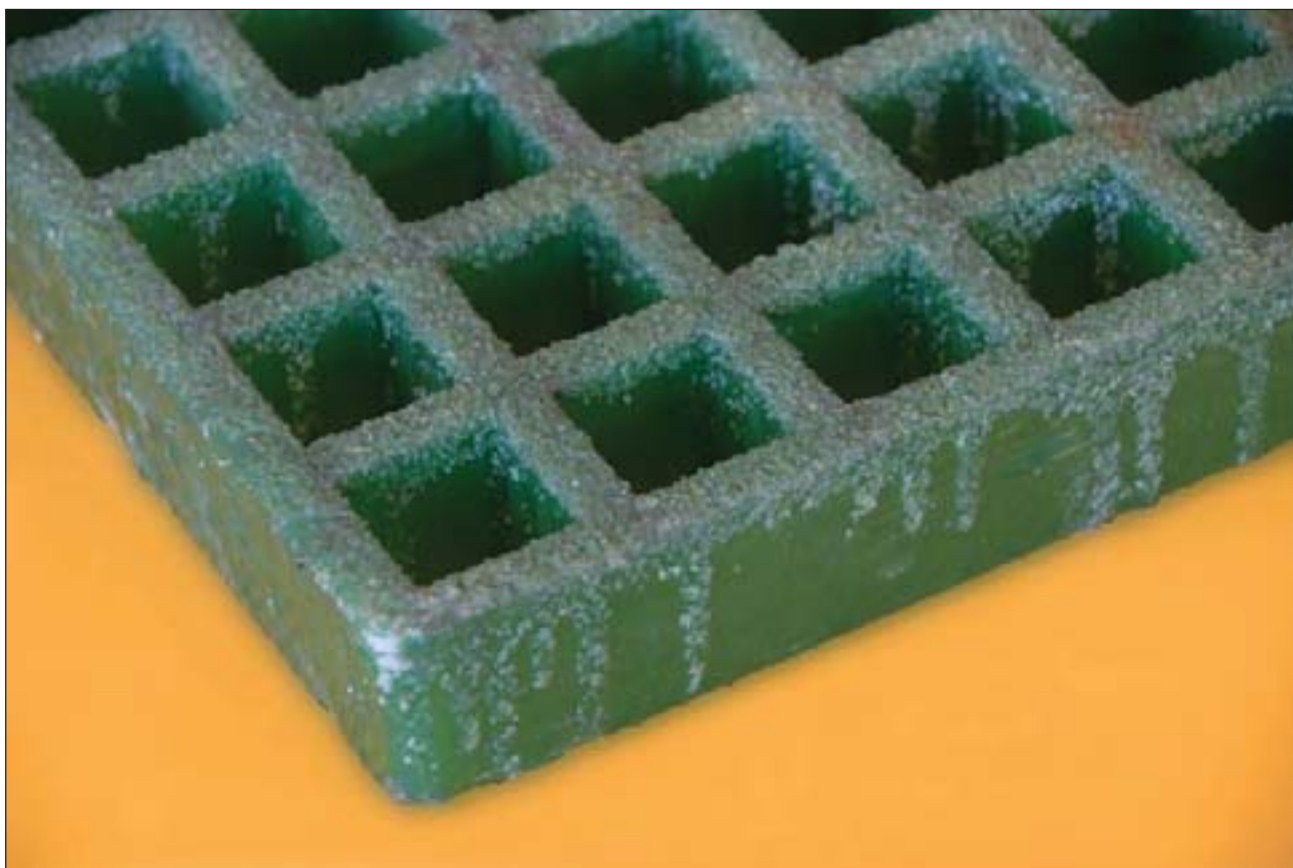
### Eksempel på strengrist



Glassfiberarmert plast er et kompositt materiale bestående av fiber og et bindemiddel, eller resin som det også kalles. Fibrene, i første rekke glassfiber gir materialet styrke. Resinen gir ulik kjemisk motstandsstyrke avhengig av hvilke formål glassfiberristene skal benyttes til.

**Kombinasjonen av glassfiber og resin gir et konstruksjonsmateriale med helt spesielle egenskaper:**

- Utmerket korrosjons- og kjemikaliemotstand
- Lett vekt
- Meget gode mekaniske egenskaper
- Lav termisk utvidelse
- Har ingen påvirkning på rada og elektromagnetiske signaler
- En svært god elektrisk isolator
- Ikke brennbar iflg. ASTM-E 84
- Sklisikre
- Vedlikeholdsfrie



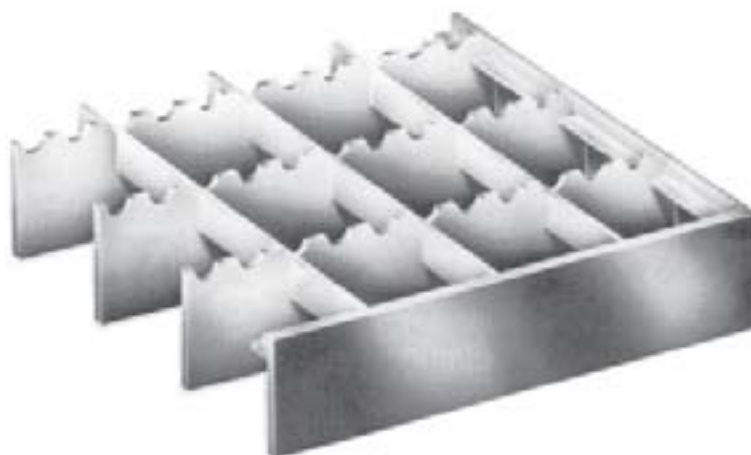
### Type NA

Både bærestål og støtte­stål er sagtannet for best mulig sklisikring.



### Type NAD

Sagtannet bærestål, støtte­stål forsenket ca. 2 mm.



### Type NAV

Sagtannet støtte­stål, bærestål forsenket ca. 2 mm.

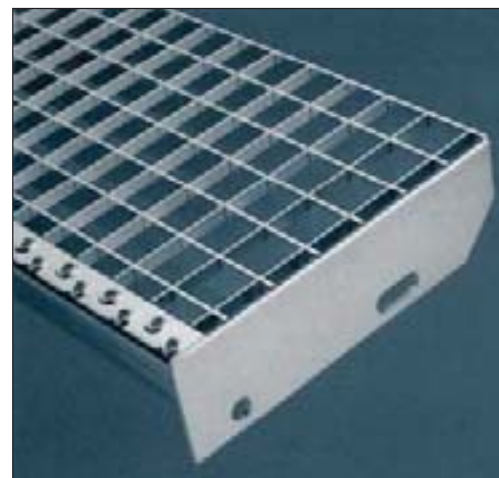




## TRINN TYPE N

Uthevede formater = eget lager

Lengde x bredde	Vekt VFZ Kg/st	Lengde x bredde	Vekt VFZ Kg/st
500 x 130	2,2	1000 x 160	5,2
500 x 160	2,6	1000 x 200	6,2
<b>500 x 200</b>	<b>3,1</b>	<b>1000 x 230</b>	<b>7,0</b>
		<b>1000 x 260</b>	<b>7,7</b>
600 x 130	2,6	<b>1000 x 300</b>	<b>8,7</b>
<b>600 x 160</b>	<b>3,1</b>		
<b>600 x 200</b>	<b>3,6</b>	1100 x 200	6,7
600 x 230	4,1	1100 x 230	7,6
		<b>1100 x 260</b>	<b>8,5</b>
700 x 130	3,1	1100 x 300	9,4
700 x 160	3,5		
<b>700 x 200</b>	<b>4,0</b>	1200 x 230	8,3
<b>700 x 230</b>	<b>4,6</b>	<b>1200 x 260</b>	<b>9,1</b>
		<b>1200 x 300</b>	<b>10,2</b>
800 x 130	3,7		
800 x 160	4,3	1300 x 230	11,8
<b>800 x 200</b>	<b>5,1</b>	1300 x 260	13,2
<b>800 x 230</b>	<b>5,7</b>	1300 x 300	14,7
<b>800 x 260</b>	<b>6,3</b>		
		1400 x 230	12,7
900 x 160	4,8	1400 x 260	14,1
900 x 200	5,7	<b>1400 x 300</b>	<b>15,8</b>
<b>900 x 230</b>	<b>6,3</b>		
<b>900 x 260</b>	<b>7,3</b>	1500 x 230	14,8
		1500 x 260	16,7
		<b>1500 x 300</b>	<b>18,6</b>



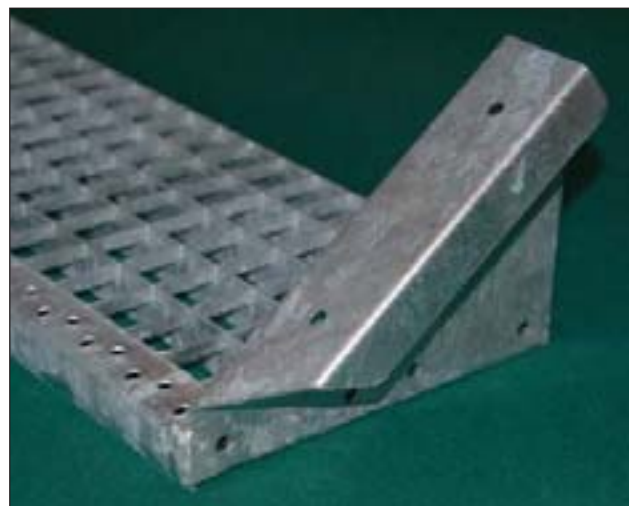
Type N

Øvrige dimensjoner på forespørsel.

Tilsvarende repos leveres som standard i dybde 500/1000 mm. Samtlige trinn kan leveres sagtannet for ekstra skliskring.

## BYGGETRINN

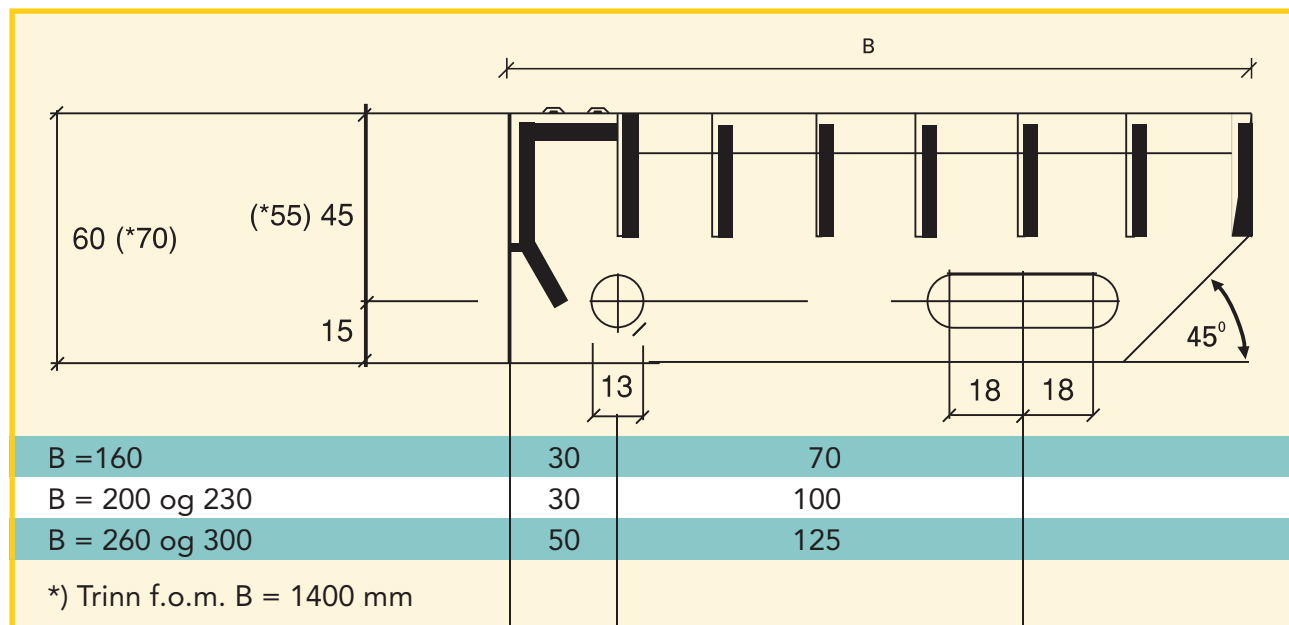
Varmgalvaniserte gittertrinn med skliskker trappenese. Sideplater som er egnet for montasje på trevanger. Fast trappevinkel på 39 grader, og med en standard dimensjon på 900 x 230 mm. Disse er meget monteringsvennlige.



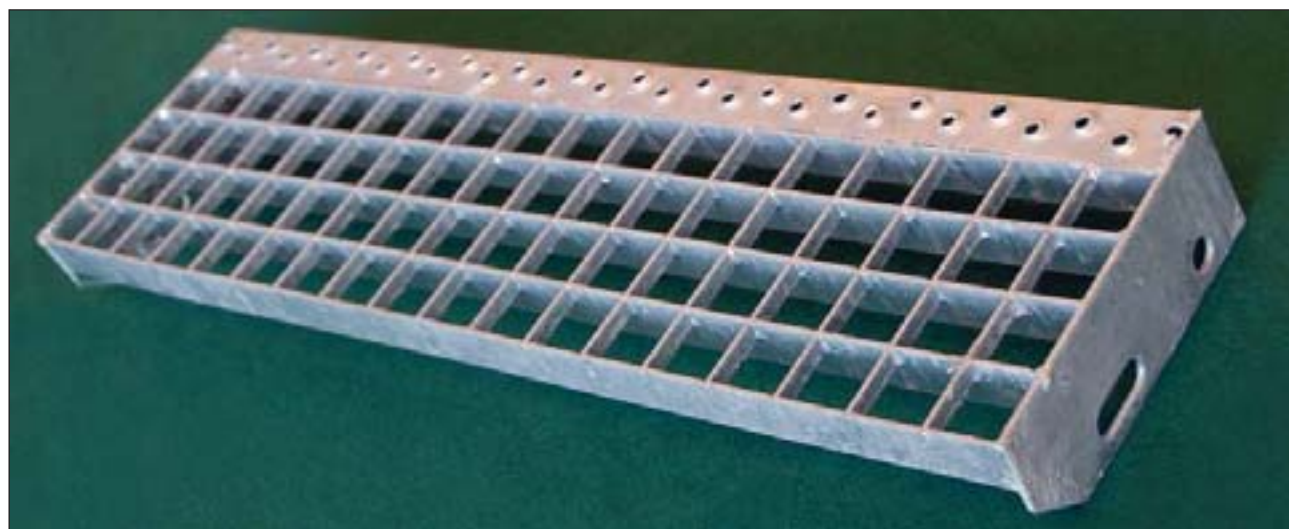
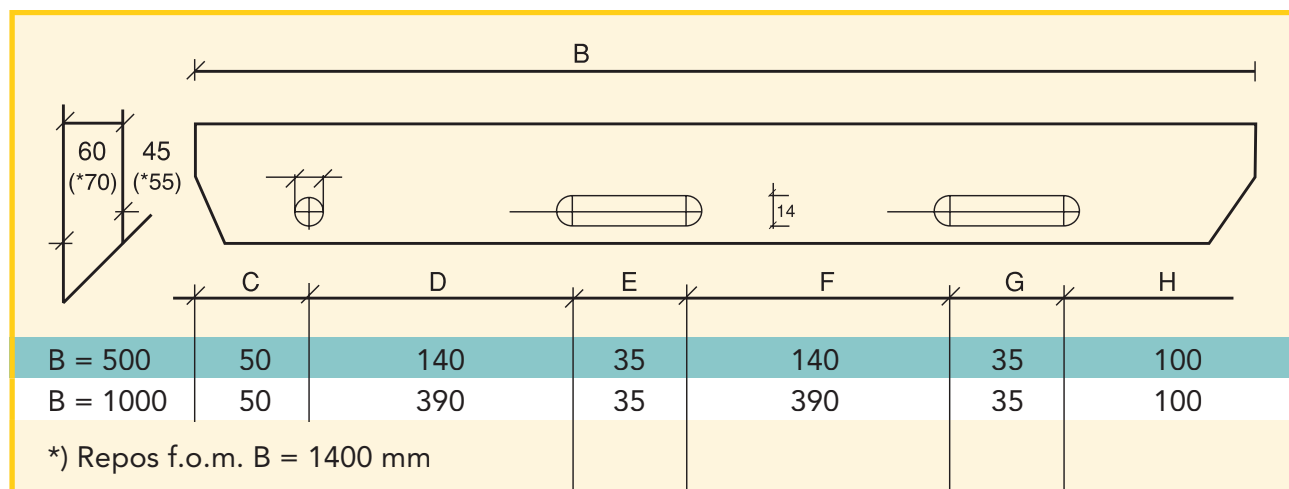
# MÅL TRINN OG REPOS

Burmeister leverer trinn og reposer av gitterrister. Leveres som standard i varmgalvanisert utførelse. Finnes også i annet materiale og i andre formater.

## GITTERTRINN



## GITTERREPOS



## Rister og trinn i aluminium type A

**Kvalitet:**

54 S (AL MG 3) / N 5/6

**Overflatebehandling:**

Eloksert, epoxy-belagt eller ubehandlet.

**Kantstål:**

Spesiell T-profil ved høyde 30 og 40 mm.  
Flatt kantstål ved andre høyder.



## Rister og trinn i rustfritt stål type RV

**Kvalitet:**

AISI 304 / EN 58 E

**Overflatebehandling:**

Beiset eller ubehandlet.

**Bærestål:**

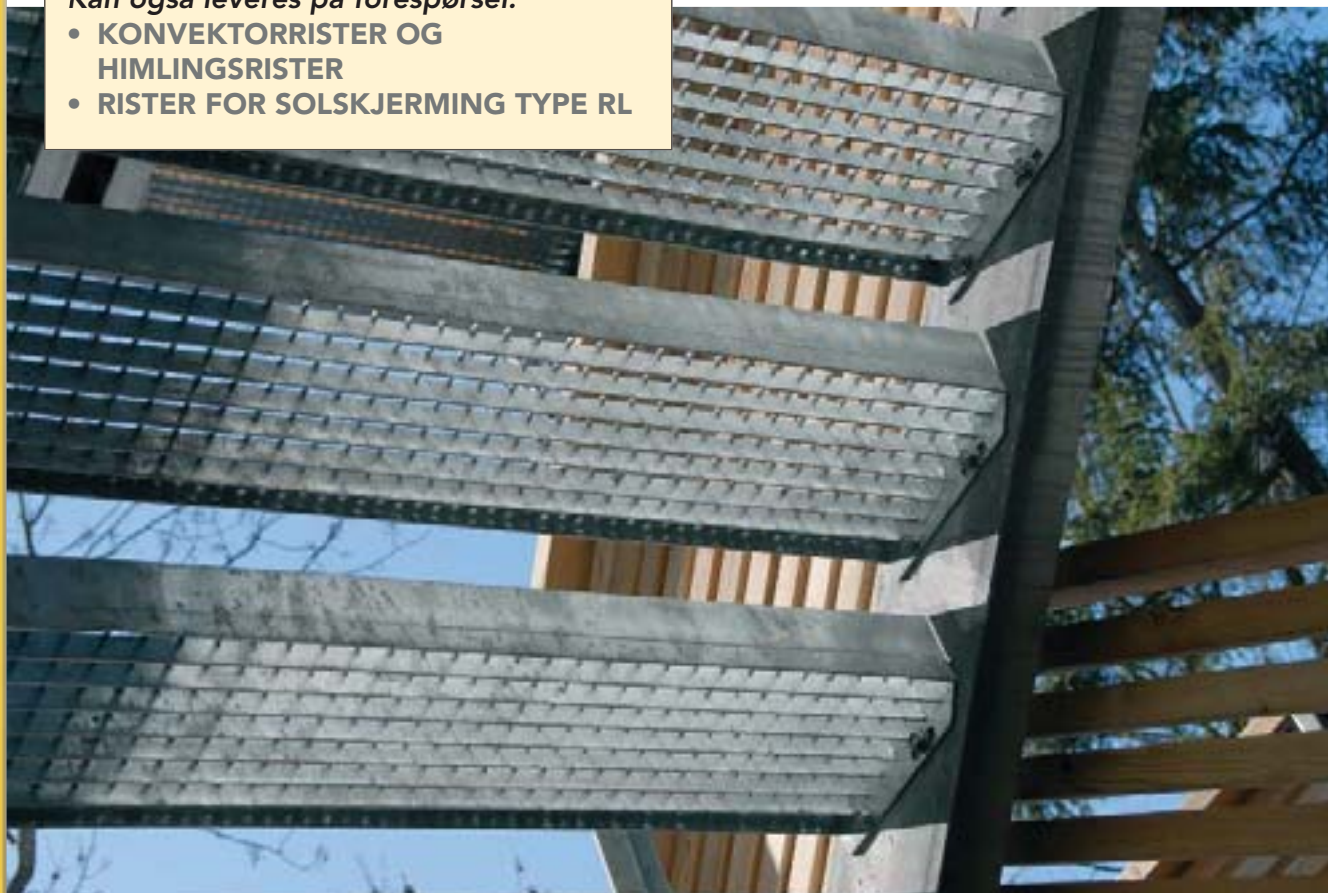
20/2 - 25/2 - 25/3 - 30/2 - 30/3 - 40/3



Andre kvaliteter og bæreståldimensjoner er tilgjengelig på forespørsel.  
Angående maskevidde se side 1.01.

Kan også leveres på forespørsel:

- KONVEKTORRISTER OG HIMLINGSRISTER
- RISTER FOR SOLSKJERMING TYPE RL





## HULLRISTER

Type AP 2-50/MAW (2 mm tykkelse)  
Type AP 3-50/MAW (3 mm tykkelse)

**Kvalitet:**

Stål, aluminium, rustfritt stål og  
varmgalvanisert stål (kun 2 mm tykk)

Hull ø 14 mm, c/c 50 mm, høyde 5 mm  
Drenshull ø 8 mm, c/c 50 mm, dybde 0 mm



Type AP 2-50/ZAW (2 mm tykkelse)  
Type AP 3-50/ZAW (3 mm tykkelse)

**Kvalitet:**

Stål, aluminium og rustfritt stål og  
varmgalvanisert stål (kun 2 mm tykk)

Hull ø 14 mm, c/c 50 mm, høyde 5 mm



Type AP 2-30/MAW (2 mm tykkelse)

**Kvalitet:**

Stål, aluminium, rustfritt stål og  
varmgalvanisert stål.

Hull ø 8 mm, c/c 30 mm, høyde 3 mm  
Drenshull ø 6 mm, c/c 30 mm, dybde 3 mm



Type AP 2-40/MAW (2 mm tykkelse)  
Type AP 3-40/MAW (3 mm tykkelse)

**Kvalitet:**

Stål, aluminium og rustfritt stål og  
varmgalvanisert stål (kun 2 mm tykk)

Hull ø 14 mm, c/c 40 mm, høyde 5 mm  
Drenshull ø 8 mm, c / c 40 mm, dybde 5 mm



## TRAPPER OG REKKVERK

Vi leverer trapper og rekkverk i varmgalvanisert stål, lakkert stål, rustfritt og syrefast stål.

- SPIRALTRAPPER i både interiør- og industriutførelse
- RØMNINGSTRAPPER
- SVINGTE OG BUEDE TRAPPER
- RETTLØPSTRAPPER fra enkle industritrapper til lakkerte interiørtrapper
- LEIDERE OG STIGER
- REKKVERK





## SPIRALTRAPPER

En god grunn til å velge spiraltrapp er at den er veldig plassbesparende og arkitektonisk tiltalende. En spiraltrapp vil også fungere veldig godt som rømning, ettersom den er behagelig å gå i. Den er enkel å montere, og består av sentrumsrør, trinn og repos samt rekkverk. I de fleste tilfeller er det ikke behov for ekstra bærekonstruksjoner, så sant ikke reposene er store.



### Trappene leveres som standard med 2 typer rekkverk:

- *BARNESIKKERT* med maks åpning c/c 100 mm, med håndløper av rør Ø 42 mm. Som standard leveres den med bøylor, men den leveres også med stående stendere hvis ønskelig.
- *INDUSTRI* som består av 1 stender pr.trinn og håndløper av rør Ø 42 mm.

Trappene kan leveres med trinn og reposer av gitterrister/*platetrinn* for belegg/parkett/fliser eller hulltrinn. Håndløpere av massivt tre kan også leveres. Spiraltrappene kan også leveres med tilpasset «bur».

### Nødvendige data man bør oppgi før bestilling av spiraltrapper:

- Trappens høyde fra OK gulv til OK gulv.
- Trappens diameter
- Utsparring i gulv. Minimum trappens diameter +100 mm.
- Plantegning over etasje opp og nede.
- Festemulighet for sentrumsrør og repos.
- Overflatebehandling

Ta kontakt med oss om forslag til tekniske løsninger.





## RETTLØPSTRAPPER

Trappene kan leveres med ett eller flere løp med mellomliggende reposer. Kombinasjon rettløpstrapp, spiraltrapp og andre løsninger kan leveres.

Rettløpstrappene leveres i monteringsferdige komponenter bestående av vanger, trinn, reposer og rekkverk som boltes sammen. Trappene leveres med gitterrister i trinn og reposer til industrien, men kan leveres med andre typer trinn etter ønske. Trappene leveres som

standard med Industri eller Barnesikkert rekkverk med max åpning c/c 100 mm.

**Gangbaner** produseres for alle typer industri- og næringsbygg. Kan også benyttes som rullestolrampe. Kontakt oss - så finner vi en løsning sammen.

**Overflatebehandling:** Trappene leveres varmgalvanisert, grunnmalt eller ferdig lakkert etter standard NCS/RAL koder.

Veiledning for valg av inntrinn og opptrinn ved kjent trappevinkel.

Trappevinkel	Passende inntrinn	Passende opptrinn	Forhold mellom utlegg/høyde
60	160	240	0,58
57	160	230 - 240	0,65
55	200	230	0,70
52	200	220 - 230	0,78
50	200	220	0,84
47	230	210 - 220	0,93
<b>Anbefalt vinkel</b>			
45	230	210	1,00
42	260	200 - 210	1,11
40	260	200	1,19
37	260	190	1,33
35	300	180 - 190	1,43
32	300	175	1,60
30	300	170	1,73



Dersom trappevinkelen er ukjent, kan du dividere horisontalt utlegg med trappehøyde, og finne det nærmeste forholdstall i høyre kolonne ovenfor.



## LEIDERE OG REKKVERK

### REKKVERK

Vi leverer alle typer rekkverk fra standard løsninger til interiørdesign. Standard rekkverkene våre er sprosse/spilerekker, rekkverk med perforerte plater, glassrekkverk eller kombinasjonsrekkverk.

Vi leverer det du ønsker til ditt prosjekt - ta KONTAKT med vår prosjektavdeling.



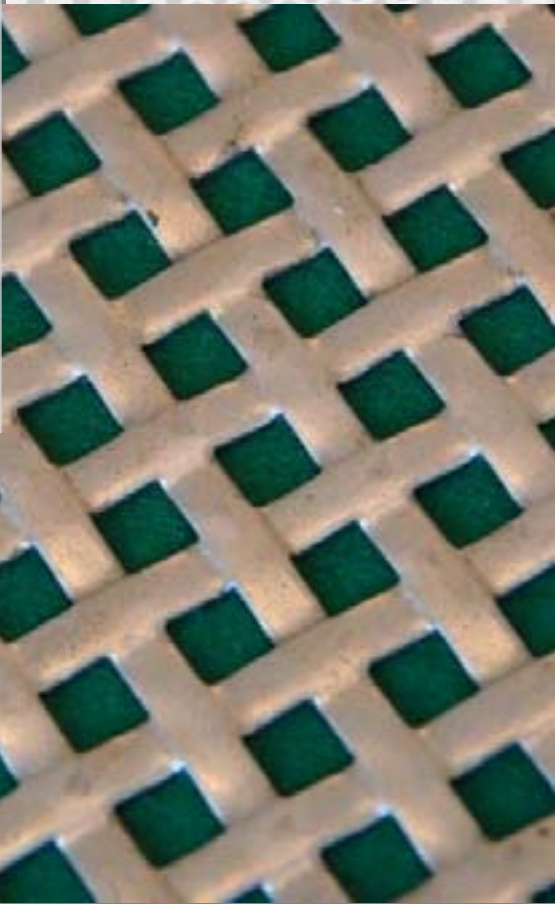
### LEIDERE

Leider er en sikker fluktvei under alle omstendigheter. Leveres komplett med all nødvendig innfesting. Ved høyde over 3,5 m skal

stigen ha ryggbøyle fra 2,5 m og helt opp. Stigen må ha repos hvor hver 6. meter, og den må føres minst 1 m over tak. *Ta kontakt!*



PERFORERTE PLATER





## PERFORERTE STÅL- OG METALLPLATER

F. Burmeister lagerfører perforerte plater i et stort antall mønstre og dimensjoner i følgende materialer:

- Ubehandlet stål
- Sendzimir galvanisert stål
- Varmgalvanisert stål
- Rustfritt stål, kvalitet AISI 304
- Syrefast stål, kvalitet AISI 316
- Aluminium

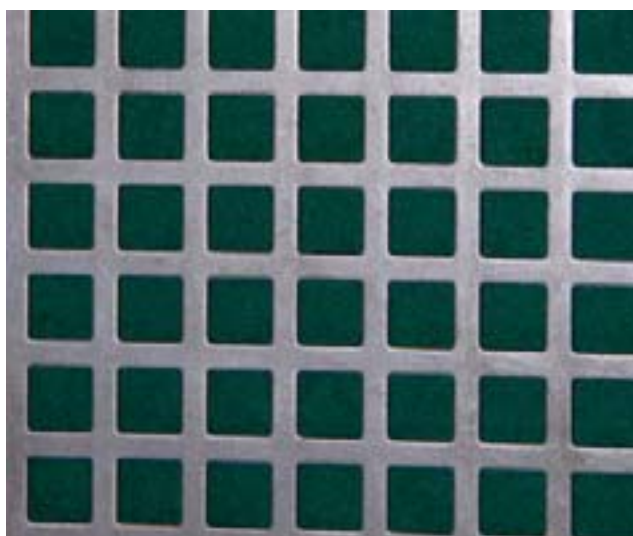
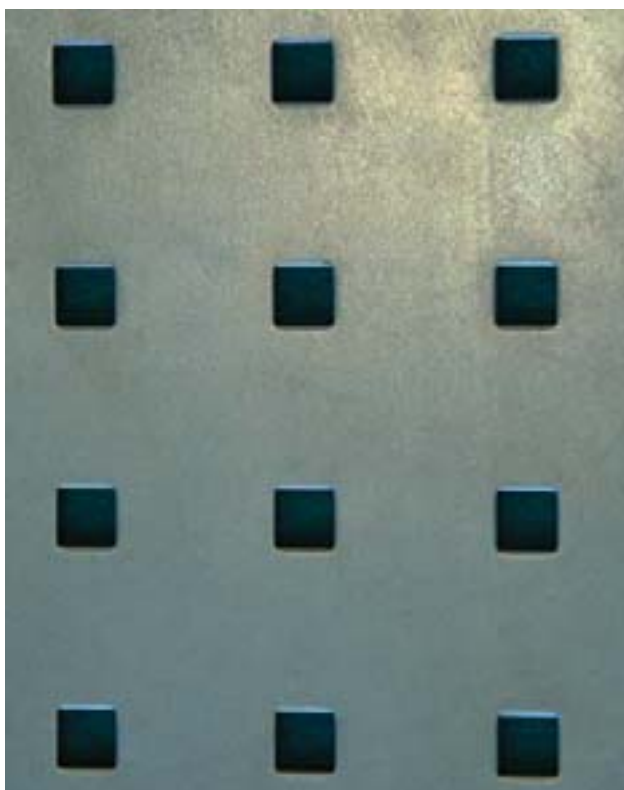
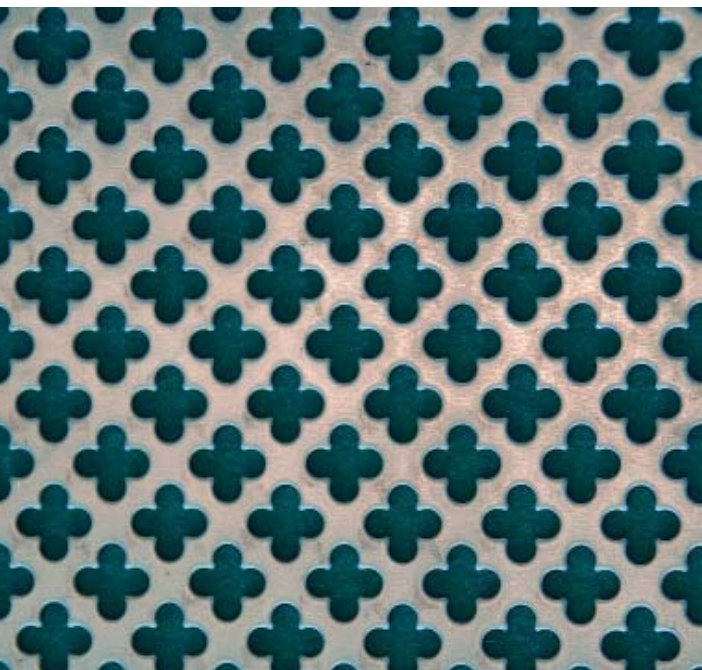
Ved forespørsel og bestilling av perforerte plater vennligst oppgi følgende spesifikasjoner:

- Metalltype
- Platetykkelse
- Perforering: runde hull, firkanthull eller mønster
- Hull- eller mønsterstørrelse

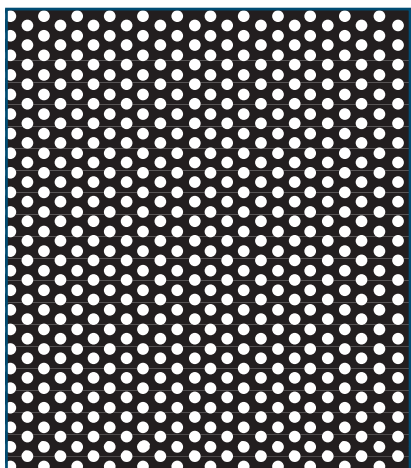


Merk at det ikke er teknisk mulig å fremstille perforerte plater med runde hull som er mindre enn platetykkelsen. (F.eks. min. 2 mm runde hull i en 2 mm tykk plate.)

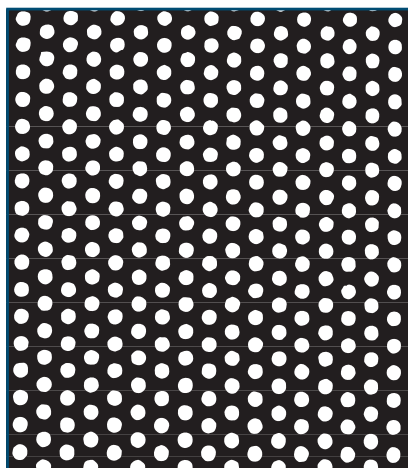
Gjennom et omfattende kontaktnett til norske og utenlandske produsenter kan vi på kort tid skaffe perforerte plater med andre spesifikasjoner enn de som er nevnt i vår katalog: f.eks plater med firkantdeling (like rekker), andre metallkvaliteter eller med spesielle mål, tykkelser og mønstre.



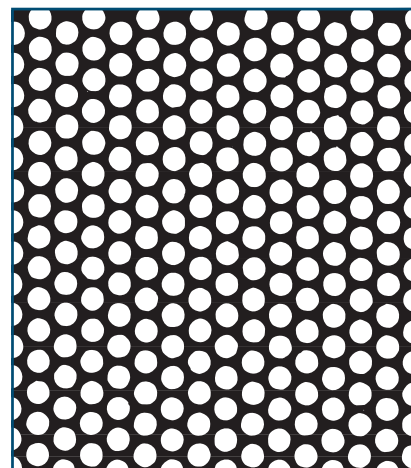
Målestokk 1:1



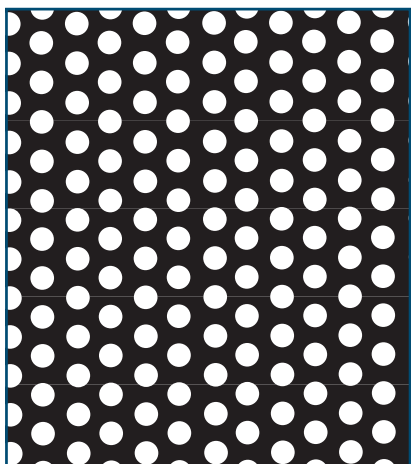
Rv 1,5-2,5



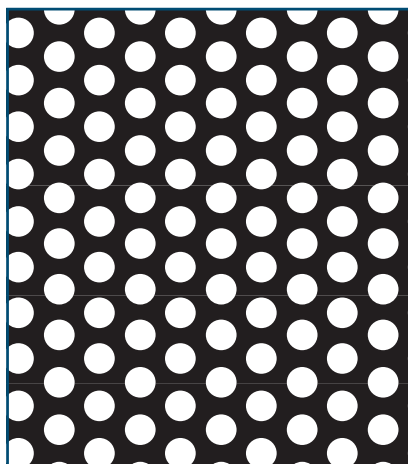
Rv 2-3,5



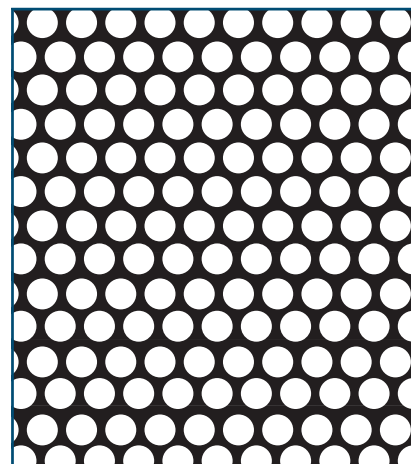
Rv 3-5



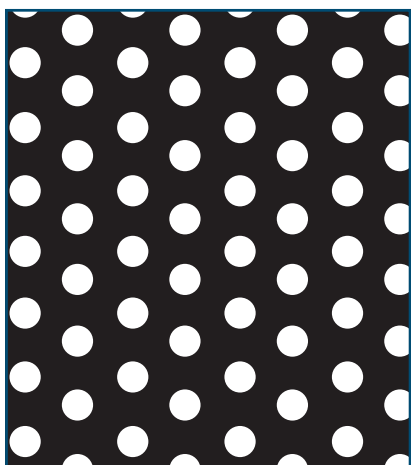
Rv 3-6



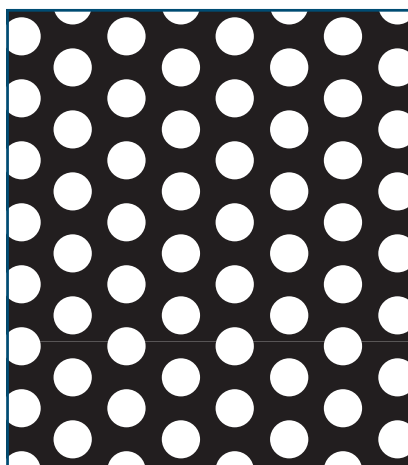
Rv 3,5-6



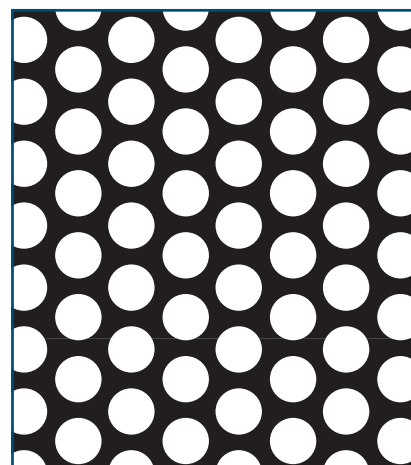
Rv 4-6



Rv 4-8



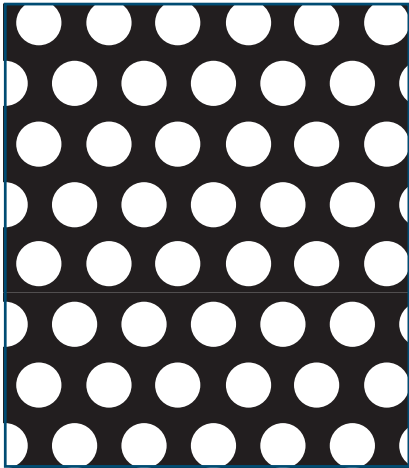
Rv 5-8



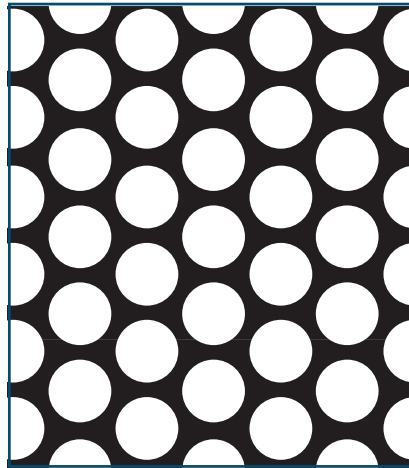
Rv 6-8

# ORIGINALE PERFORERINGER

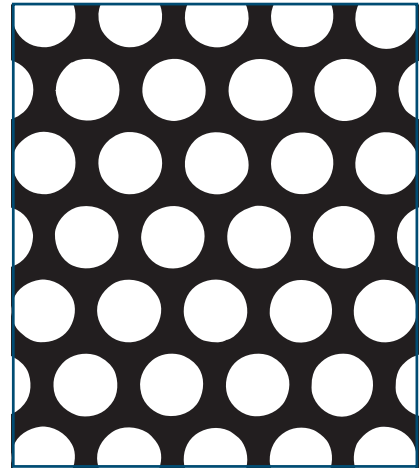
Målestokk 1:1



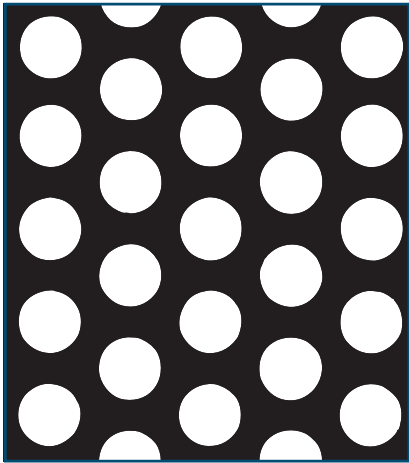
Rv 6-9



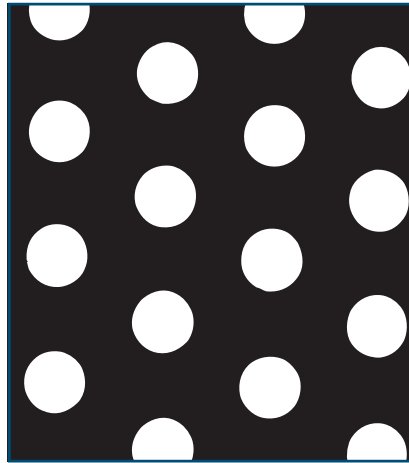
Rv 8-10



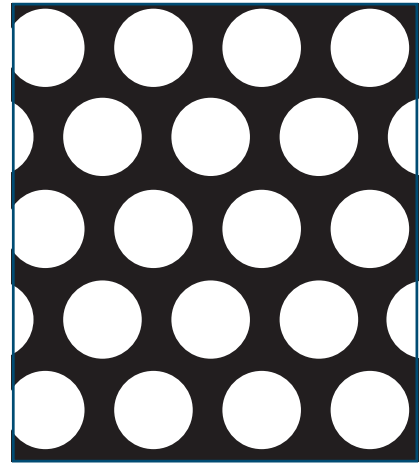
Rv 8-11



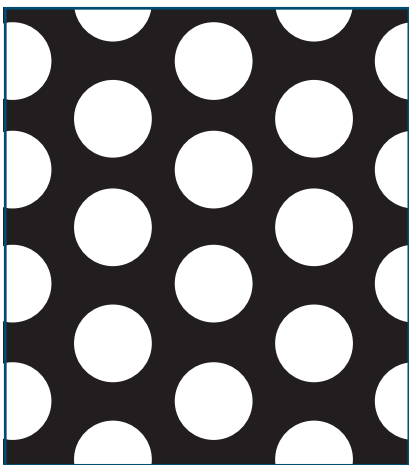
Rv 8-12



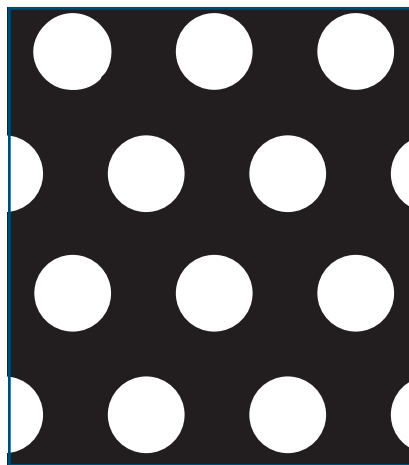
Rv 8-16



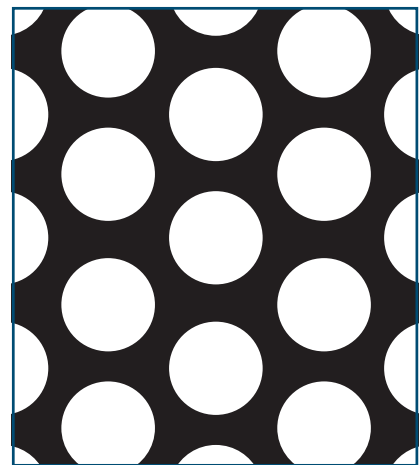
Rv 10-14



Rv 10-15



Rv 10-18



Rv 12-16

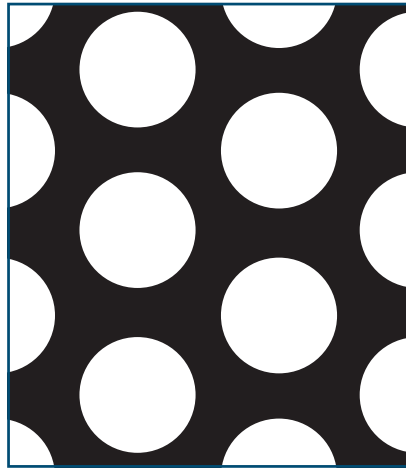


# ORIGINALE PERFORERINGER

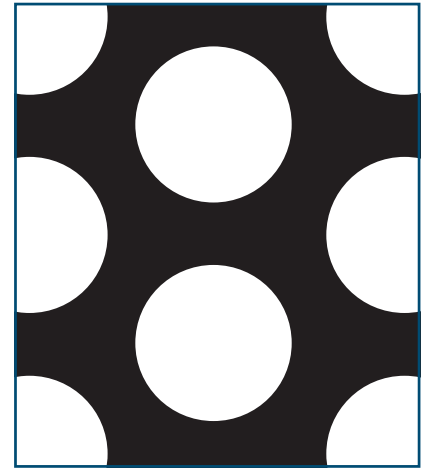
Målestokk 1:1 (unntatt rotting)



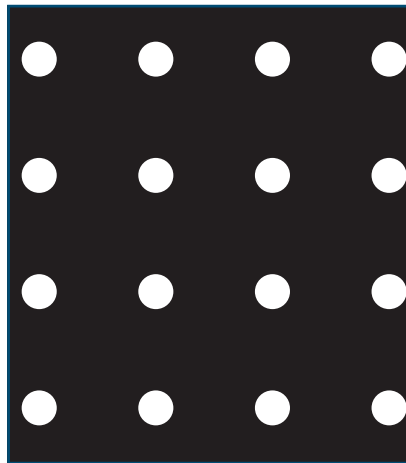
Rotting



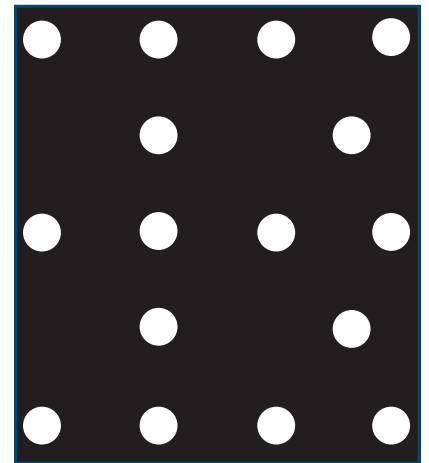
Rv 15-21



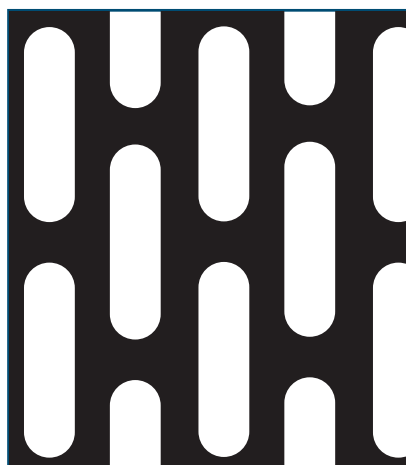
Rv 20-28



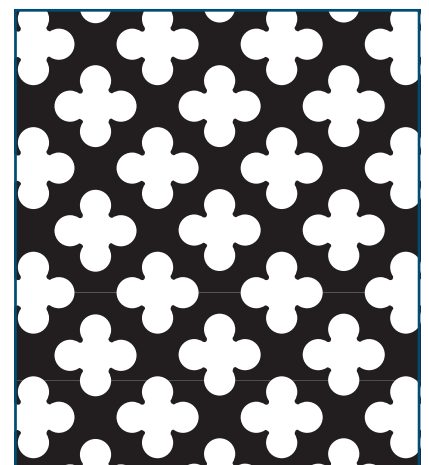
Rg 4,5-15



Europ perforering



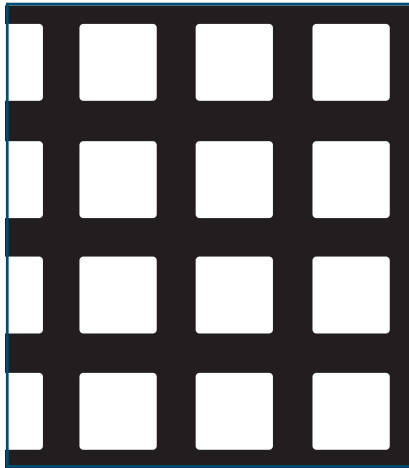
Lv 5-20



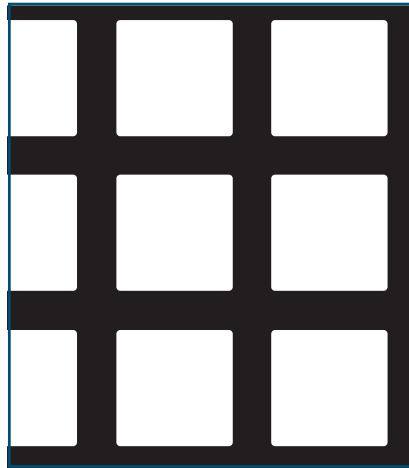
Kløver

# ORIGINALE PERFORERINGER

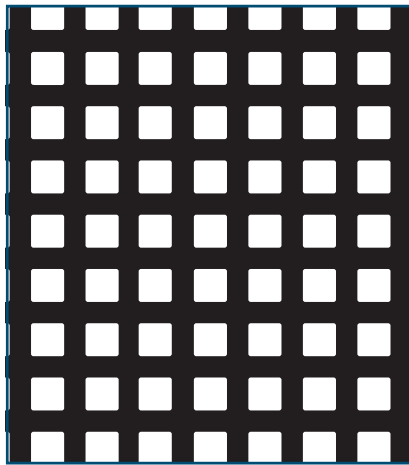
Målestokk 1:1



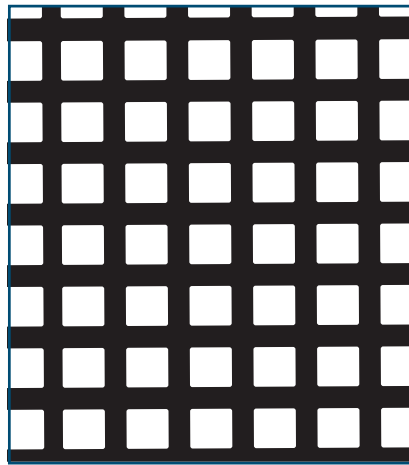
Qg 10-15



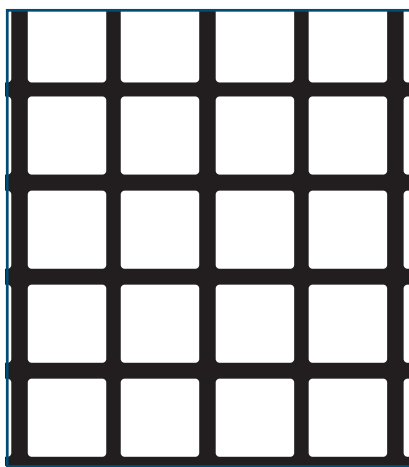
Qg 15-20



Qg 4-7



Qg 5-8



Qg 10-12



Qg 9,2-34



## FORMLER

### DIN-Betegnelser

- Rv = Runde hull triangeldeling
- Rg = Runde hull firkantsdeling
- Qg = Firkantsperforering firkantsdeling
- Lv = Slisseperforering triangeldeling

$$a_2 = x \cdot u + w$$

$x = \text{antall } u - \text{avstand, } u = 0.866 t$

$$b_2 = y \cdot v + w$$

$y = \text{antall } v - \text{avstand, } v = 0.5 t$

Relativt åpent areal

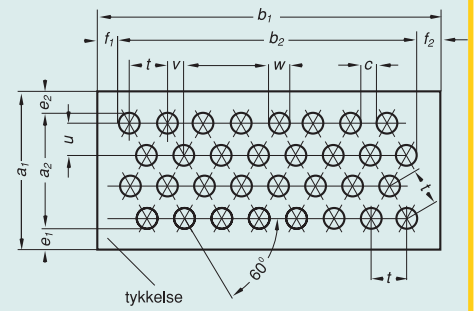
$$a_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} \text{ i \%}$$

Antall hull per m<sup>2</sup>

$$n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$$

Utregning av deling t på grunnlag av hull per flate

$$t = \frac{1,15 \cdot 10^6}{n} = \frac{F \cdot 1,15 \cdot 10^6}{N} \quad \leftarrow \text{Eksempel}$$



Rv Runde hull triangeldeling

### Rv 5 - 8

- Hullform \_\_\_\_\_
- Hullbilde \_\_\_\_\_
- Hulldiameter w \_\_\_\_\_
- Hulldeling t \_\_\_\_\_

$$a_2 = x_1 \cdot u + w$$

$x_1 = \text{antall } t - \text{avstand parallell til } a_2$

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

$x_2 = \text{antall } t - \text{avstand parallell til } b_2$

$$t = w + c$$

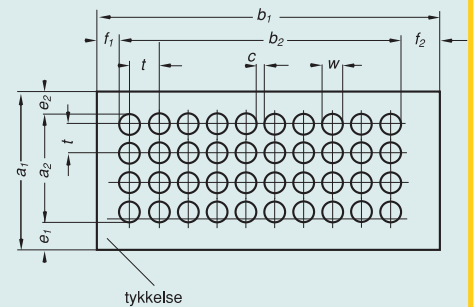
Relativt åpent areal

$$a_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ i \%}$$

Antall hull per m<sup>2</sup>

$$n = \frac{10^6}{t^2}$$

$$t = \frac{10^6}{n} = \frac{F \cdot 10^6}{N}$$



Rg Runde hull firkantsdeling

### Qg 10-15

- Hullform \_\_\_\_\_
- Hullbilde \_\_\_\_\_
- Hulldiameter w \_\_\_\_\_
- Hulldeling t \_\_\_\_\_

$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

$x_1 = \text{antall } t - \text{avstand parallell til } a_2$

$$b_1 = x_2 \cdot t + w$$

$x_2 = \text{antall } t - \text{avstand parallell til } b_2$

$$t = w + c$$

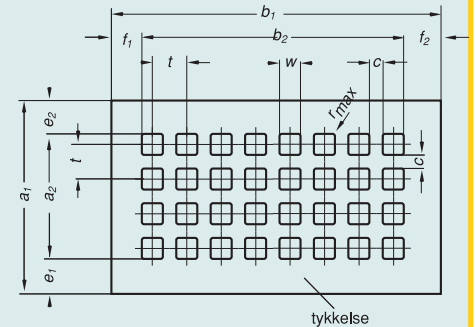
$$r_{\text{max}} = 0,15 \cdot w$$

Relativt åpent areal

$$a_0 = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ i \%}$$

Antall hull per m<sup>2</sup>

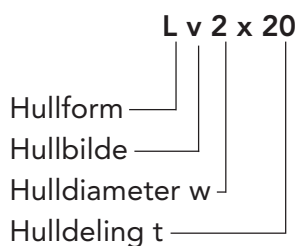
$$n = \frac{10^6}{t^2}$$



Qg Firkantsperforering firkantsdeling



## FORMLER



$$b_2 = x \cdot u + l$$

$x$  = antall t - avstand parallell til  $b_2$

$$a^2 = y \cdot t_1 + w$$

$y$  = antall t - avstand parallell til  $a_2$

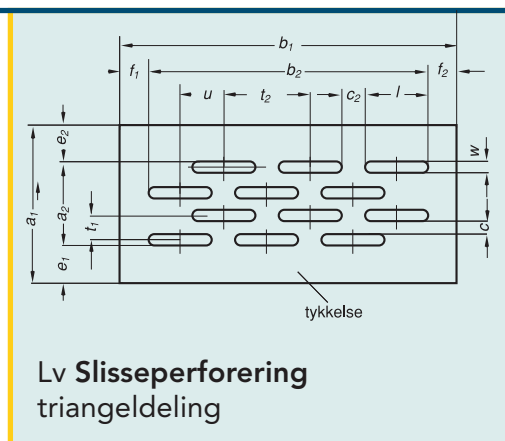
$$u = 0,5 t_2 \quad t_1 = w + c_1 \quad t_2 = l + c_2$$

Relativt åpent areal

$$a_0 \text{ i } \% = \frac{w \cdot l - 0,215 \cdot w^2}{t^1 \cdot t^2} \cdot 100 \text{ i } \%$$

Antall slisser per m<sup>2</sup>

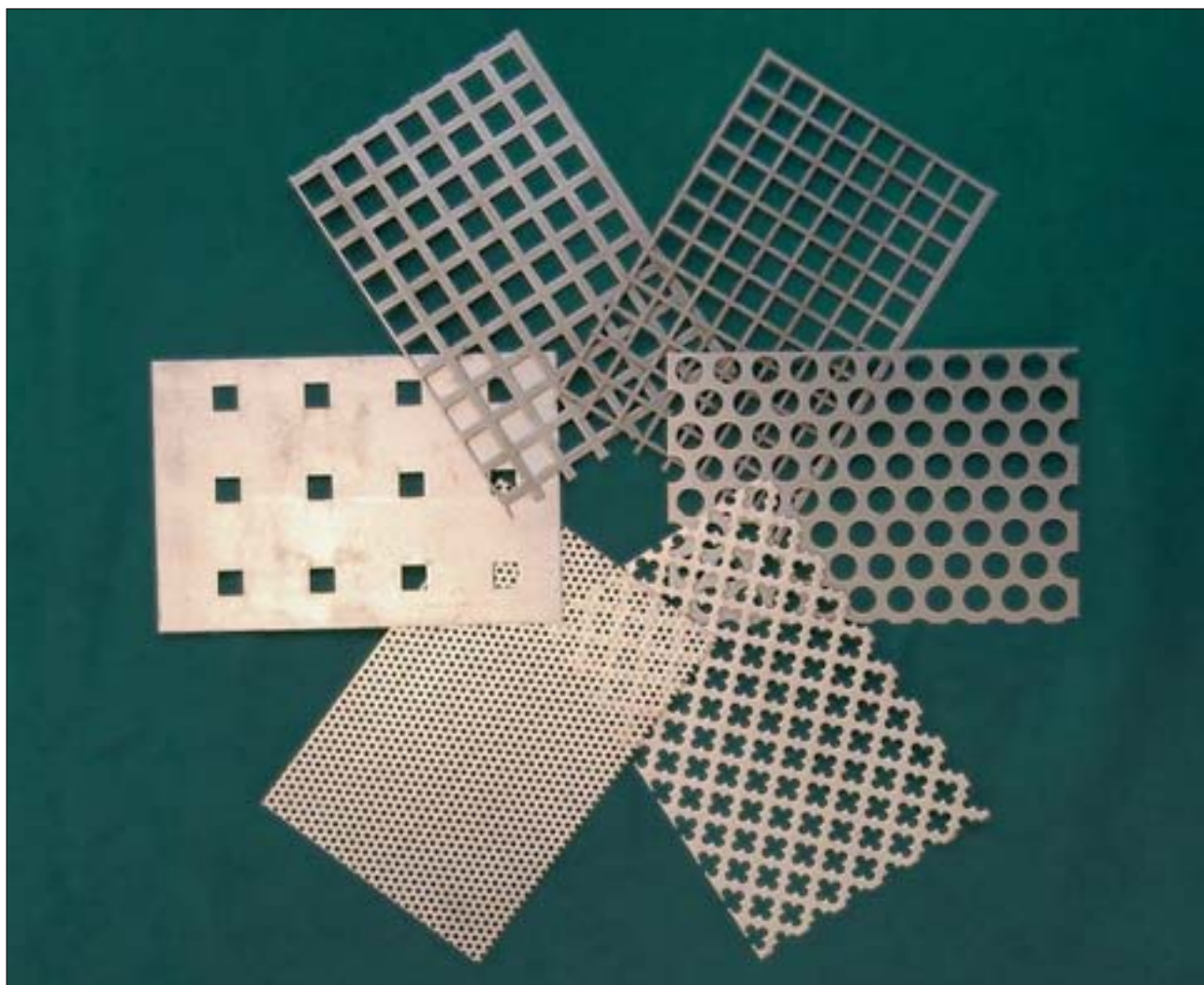
$$n = \frac{10^6}{t^1 \cdot t^2}$$



### Uperforete kanter på lagerplater

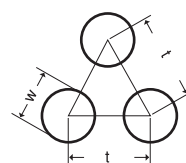
Lagerplatene leveres normalt med en uperforet kant på 5 - 10 mm rundt.

Det kan også forekomme at platene ikke har noen uperforet kant på kortsidene, d.v.s. at snittet kan gå igjennom perforeringen. Ved platetykkelser på mer enn 3 mm er den uperforete kanten ca. 25 mm på en langside eller rundt.



## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

Materiale: SS 1142/St 12.03 DIN 1623  
 SS 1312/StW 22 DIN 1541



### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm					1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm				
Rv 1,1 - 2,0		27,4	0,75	1,0												
Rv 1,5 - 2,5		32,7	0,75	1,0	1,5				1,0							
Rv 1,5 - 3,0		22,7	1,0	1,5					1,0							
Rv 2,0 - 3,0		40,3	1,0						1,0							
Rv 2,0 - 3,5		29,6	0,75	1,0	1,5	2,0			1,0	1,5						
Rv 2,5 - 4,0		35,4	1,0	1,5	2,0											
Rv 3,0 - 4,0		51,0	1,0	2,0					1,0							
Rv 3,0 - 5,0		32,7	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0		1,0	1,5	2,0		1,0	1,5		
Rv 3,0 - 6,0		22,7	1,0	2,0	3,0											
Rv 4,0 - 6,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0			2,0				2,0	3,0		
Rv 4,0 - 8,0		22,7	1,5	2,0												
Rv 5,0 - 6,0		63,0	1,0													
Rv 5,0 - 7,0		46,3	1,0	1,5												
Rv 5,0 - 8,0		35,4	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0	3,0
Rv 5,0 - 9,0		28,0	5,0													
Rv 6,0 - 9,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0			2,0				1,5			
Rv 8,0 - 10,0		58,0	1,0													
Rv 8,0 - 11,0		48,0	1,0	1,5	2,0											
Rv 8,0 - 12,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0	1,5	2,0			1,5			
Rv 8,0 - 15,0		22,7	8,0													
Rv 9,0 - 12,0		51,0	1,0													
Rv 10,0 - 13,0		53,7	1,0	1,5												
Rv 10,0 - 14,0		46,3	1,0	1,5	2,0											
Rv 10,0 - 15,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	1,0	1,5	2,0		1,5	2,0		
Rv 10,0 - 18,0		28,0	10,0													
Rv 12,0 - 16,0		51,0	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0		1,5							
Rv 15,0 - 21,0		46,3	1,5	2,0	3,0				2,0				2,0			
Rv 20,0 - 25,0		58,0											1,5			
Rv 20,0 - 28,0		46,3	1,5	2,0	3,0	4,0			2,0				1,5	2,0		
Rv 30,0 - 40,0		51,0							2,0							

### Runde hull firkantdeling

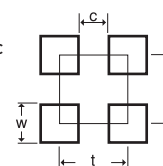
(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm					1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm				
Rg 4,5 - 15,00		7,1	1,0	1,5					1,0	1,5			1,5			
Rg 10,0 - 20,78		18,18	2,0						2,0							
Rg 10,0 - 25,98		11,63	2,0						2,0							
Rg 15,0 - 36,38		13,35	2,0						2,0							
Rg 20,0 - 48,50		13,35	2,0						2,0							

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 8 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*

## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

Materiale: SS 1142/St 12.03 DIN 1623  
 SS 1312/StW 22 DIN 1541

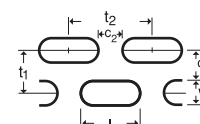
Hullstr. w  
 + mellomrom c  
 = Deling



### Firkantperforering firkantdeling

(DIN 24042) Qg w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Qg 3,0 - 5,0	36,0	1,0													
Qg 4,0 - 7,0	32,7	1,0	1,5												
Qg 5,0 - 8,0	39,1	1,0	1,5	2,0				1,0	1,5			1,5			
Qg 5,0 - 16,0	12,3							1,5							
Qg 6,0 - 9,0	44,4	1,0	1,5	2,0											
Qg 8,0 - 12,0	44,4	1,0	1,5	2,0	1,0			1,5	2,0	1,5	2,0				
Qg 8,0 - 24,0	11,1	1,5													
Qg 9,2 - 34,0	7,0	1,5													
Qg 10,0 - 12,0	69,4	1,0	1,5	2,0				1,5							
Qg 10,0 - 14,0	51,0	1,0	1,5	2,0				1,5	2,0						
Qg 10,0 - 15,0	44,4	1,0	1,5	2,0	3,0			1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0		
Qg 15,0 - 20,0	56,2	1,0	1,5	2,0	3,0			1,5	2,0	2,0					
Qg 15,0 - 60,0	6,3							2,0							
Qg 20,0 - 25,0	64,0							2,0							
Qg 20,0 - 50,0	16,0							2,0							
Qg 25,0 - 30,0	69,4							2,0							
Qg 25,0 - 35,0	51,0							2,0							
Qg 25,0 - 70,0	12,8							2,0							

### Slisseperforering triangeldeling



(DIN 24043) Lv w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Lv 2 x 20	31,0	2,0													
Lv 3 x 20	35,0	1,5													
Lv 5 x 20	42,0	1,0	1,5	2,0											

### Dekorasjonsperforering

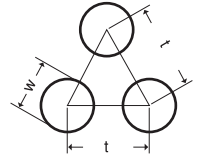
(DIN 24043) Lv w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Nr. 152 kløver	45,0	1,0	1,5												
Nr. 45 rotting	30,0	1,0													

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 8 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*



## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

Materiale: SS 1152 Sendzimir



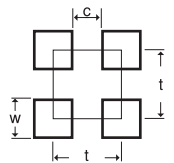
### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm				1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rv 1,5 - 2,5		32,7	1,0											
Rv 2,0 - 3,5		29,6	1,0											
Rv 3,0 - 4,0		51,0	0,7											
Rv 3,0 - 5,0		32,7	0,7	1,0	1,5	2,0		0,7	1,0			1,0	1,5	
Rv 4,0 - 6,0		40,3	0,7	1,0				0,7	1,0			1,0		
Rv 5,0 - 7,0		46,3	0,7	1,0	1,5			0,7	1,0			1,0		
Rv 5,0 - 8,0		35,4	0,7	1,0	1,5	2,0		0,7	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0
Rv 8,0 - 10,0		58,0	0,7											
Rv 8,0 - 11,0		48,0	1,0	1,5	2,0									
Rv 8,0 - 12,0		40,3	1,0	1,5	2,0			1,0	1,5	2,0				
Rv 10,0 - 14,0		46,3	1,0											
Rv 10,0 - 15,0		40,3	1,5	2,0	4,0			1,0	1,5	2,0		1,5	2,0	
Rv 15,0 - 21,0		46,3						1,5	2,0					
Rv 20,0 - 28,0		46,3	2,0					1,5	2,0					
<b>Varmgalvaniserte plater</b>														
Rv 6,0 - 9,0		40,3	6,0											
Rv 8,0 - 15,0		33,0	8,0											

### Runde hull firkantdeling

(DIN 24041) Rg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm				1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rg 4,5 - 15,0		7,1	1,0	1,5				1,5				1,5		
Rg 10,0 - 20,78		18,18	2,0											

Hullstr. w  
+ mellomrom c  
= Deling



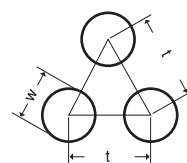
### Firkanthull firkantdeling

(DIN 24042) Qg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm				1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Qg 5,0 - 7,5		44,4	1,0											
Qg 5,0 - 8,0		39,1	1,0	1,5				1,0	1,5	2,0				
Qg 7,0 - 10,0		49,0	1,0											
Qg 8,0 - 10,0		64,0	1,0	1,5										
Qg 8,0 - 12,0		44,4	1,0	1,5	2,0			1,5						
Qg 9,0 - 12,5		51,8	1,0											
Qg 10,0 - 12,0		69,4	1,0					1,5						
Qg 10,0 - 14,0		51,0	1,0	1,5				1,0	1,5					
Qg 10,0 - 15,0		44,4	1,0	1,5	2,0			1,0	1,5	2,0		1,5	2,0	

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 8 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*

## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

Materiale: SS 2333 / 1.4301



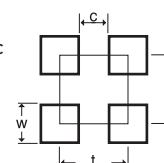
### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rv 1,1 - 2,0		27,4	0,8													
Rv 1,5 - 2,5		32,7	0,5	1,0												
Rv 2,0 - 3,5		29,6	1,0	1,5					1,0	1,5						
Rv 3,0 - 5,0		32,7	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5							
Rv 4,0 - 6,0		40,3	1,0	1,5					1,0							
Rv 5,0 - 7,0		46,3	0,5	1,0												
Rv 5,0 - 8,0		35,4	1,0	1,5	2,0	3,0			0,8	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5		
Rv 6,0 - 8,0		51,0	1,0													
Rv 6,0 - 9,0		40,3	1,5													
Rv 8,0 - 11,0		48,3	1,0	1,5	2,0											
Rv 8,0 - 12,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0			1,0	1,5	2,0					
Rv 10,0 - 13,0		53,7	1,0													
Rv 10,0 - 15,0		40,3	1,0	1,5	2,0	3,0			1,0	1,5	2,0		1,5	2,0		
Rv 15,0 - 21,0		46,3	1,5													
Rv 20,0 - 28,0		46,3	2,0						2,0							

### Runde hull firkantdeling

(DIN 24041) Rg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rg 4,5 - 15,00		7,1	1,5													
Rg 15,0 - 36,38		13,35	1,5													
Rg 20,0 - 48,50		13,35	1,5													

Hullstr. w  
+ mellomrom c  
= Deling



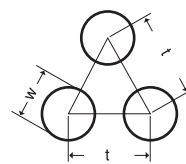
### Firkantpeforering firkantdeling

(DIN 24042) Qg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm						1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Qg 5,0 - 8,0		39,1	1,0	1,5	2,0				1,5							
Qg 8,0 - 10,0		64,0	1,0	1,5												
Qg 8,0 - 12,0		44,4	1,0	1,5					1,0							
Qg 10,0 - 12,0		69,4	0,5	1,0	1,5				1,5							
Qg 10,0 - 14,0		51,0	1,0	2,0												
Qg 10,0 - 15,0		44,4	1,0	1,5	2,0				1,0	1,5	2,0		2,0			
Qg 15,0 - 40,0		14,0	1,5													
Qg 20,0 - 50,0		16,0	1,5													

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 8 kg x tykkelsen - A0% (luft prosent) \*

## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

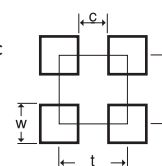
Materiale: SS 2350/1.4571



### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm				1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rv	2,0 - 3,5	29,6	1,0	1,5										
Rv	3,0 - 5,0	32,7	1,0	1,5	2,0									
Rv	5,0 - 8,0	35,4	1,0	1,5	2,0	3,0								
Rv	10,0 - 15,0	40,3	1,0	1,5	2,0									

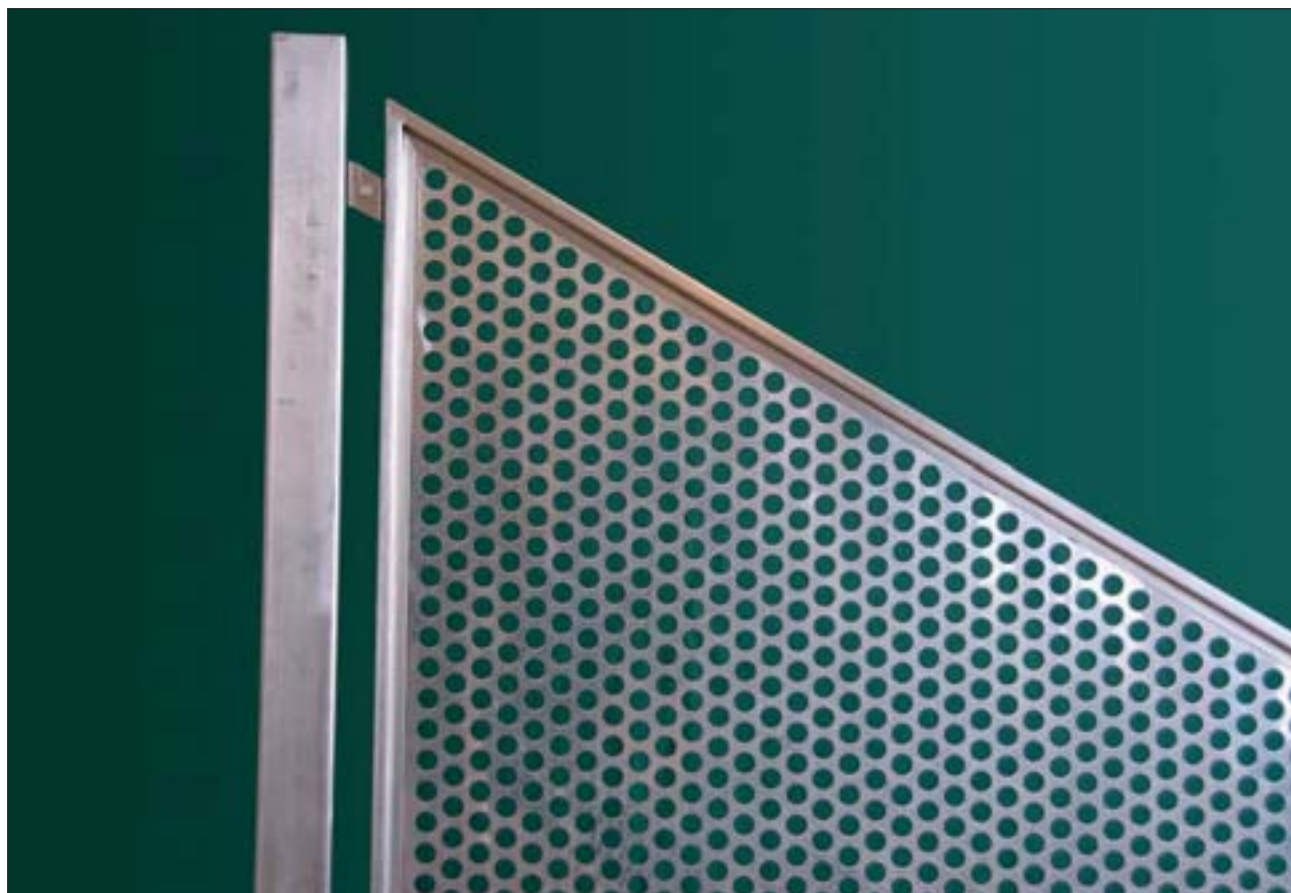
Hullstr. w  
+ mellomrom c  
= Deling



### Firkant hull firkantdeling

(DIN 24042) Qg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm				1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Qg	8,0 - 12,0	44,4	1,0											
Qg	10,0 - 15,0	44,4	1,5	2,0										

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 8 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*

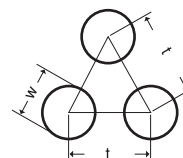




# ALUMINIUM PLATER

## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

Materiale: SS 4007 / Al 99,5% hh



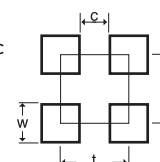
### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041) Rv	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm					1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rv	1,5 - 2,5	32,7	1,0												
Rv	2,0 - 3,5	29,6	1,0	1,5											
Rv	3,0 - 4,0	51,0	0,8												
Rv	3,0 - 5,0	32,7	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	1,5	2,0						
Rv	4,0 - 6,0	40,3	1,0	1,5	2,0										
Rv	5,0 - 8,0	35,4	1,0	1,5	2,0	3,0		1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0	
Rv	6,0 - 9,0	40,3	1,0	1,5	2,0										
Rv	8,0 - 10,0	58,0	0,8												
Rv	8,0 - 12,0	40,3	1,0	1,5	2,0			2,0							
Rv	10,0 - 12,0	63,0						1,5							
Rv	10,0 - 15,0	40,3	1,0	1,5	2,0	3,0		1,5	2,0			2,0			
Rv	15,0 - 21,0	46,3	2,0					2,0							
Rv	20,0 - 28,0	46,3	2,0					2,0				2,0			

### Runde hull firkantdeling

(DIN 24041) Rg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm					1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Rg	4,5 - 15,00	7,1	1,5	2,0				1,5							
Rg	10,0 - 20,78	18,18	2,0					2,0							
Rg	10,0 - 25,98	11,63	2,0					2,0							
Rg	15,0 - 36,38	13,35	2,0					2,0							
Rg	20,0 - 48,50	13,35	2,0					2,0							

Hullstr. w  
+ mellomrom c  
= Deling



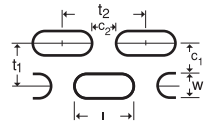
### Firkanthull firkantdeling

(DIN 24042) Qg	w - t	a0* i %	1000 x 2000 mm tykk. i mm					1250 x 2500 mm tykk. i mm				1500 x 3000 mm tykk. i mm			
Qg	4,0 - 7,0	32,7	1,5												
Qg	5,0 - 8,0	39,1	1,0	1,5	2,0										
Qg	6,0 - 9,0	44,4	1,0	1,5											
Qg	8,0 - 12,0	44,4	1,0	1,5	2,0			2,0							
Qg	8,0 - 24,0	11,1	2,0												
Qg	10,0 - 15,0	44,4	1,0	1,5	2,0	3,0		1,5	2,0	3,0		2,0			
Qg	10,0 - 30,0	11,1	2,0												
Qg	15,0 - 60,0	6,3						2,0							
Qg	20,0 - 50,0	16,0						2,0							
Qg	25,0 - 30,0	69,4						2,0							
Qg	25,0 - 70,0	12,8						2,0							

Vekt pr. m<sup>2</sup> = 2,7 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*

## EKSEMPLER PÅ HULLBILDER

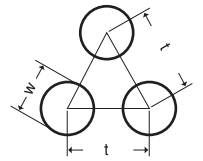
Materiale: SS 4007 / Al 99,5% hh



### Slisseperforering triangeldeling

(DIN 24043)	a0*	1000 x 2000 mm				1250 x 2500 mm				1500 x 3000 mm			
Lv w - t	i %	tykk. i mm				tykk. i mm				tykk. i mm			
Lv 2,0 - 20,0	32,62	2,0											
Lv 3,0 - 20,0	40,32	2,0											
Lv 5,0 - 20,0	43,81	2,0											

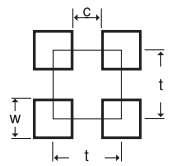
Materiale: Al Mg 3 hh



### Runde hull triangeldeling

(DIN 24041)	a0*	1000 x 2000 mm				1250 x 2500 mm				1500 x 3000 mm			
Rv w - t	i %	tykk. i mm				tykk. i mm				tykk. i mm			
Rv 2,0 - 3,5	29,6	1,0											
Rv 3,0 - 5,0	32,7	1,0	1,5	2,0				1,0	1,5	2,0			
Rv 5,0 - 8,0	35,4	1,0	1,5	2,0				1,0	1,5				
Rv 8,0 - 12,0	40,3	1,5	2,0										
Rv 10,0 - 15,0	40,3	1,5						1,5	2,0				

Hullstr. w  
+ mellomrom c  
= Deling



### Firkant hull firkantdeling

(DIN 24042)	a0*	1000 x 2000 mm				1250 x 2500 mm				1500 x 3000 mm			
Qg w - t	i %	tykk. i mm				tykk. i mm				tykk. i mm			
Qg 5,0 - 8,0	39,1	1,0	1,5	2,0				2,0					
Qg 8,0 - 12,0	44,4	1,0	1,5	2,0				2,0					

Vekt pr. m<sup>2</sup> =  
2,7 kg x tykkelsen - Ao% (luft prosent) \*

Leveres på forespørsel:

- KOBBERPLATER
- TITANSINKPLATER

# PROFILER TIL PERFORERTE PLATER

Profilere dere med våre profiler!

## PRODUKTDATA

### Godstykkelse:

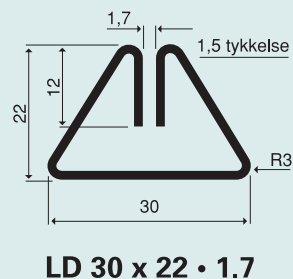
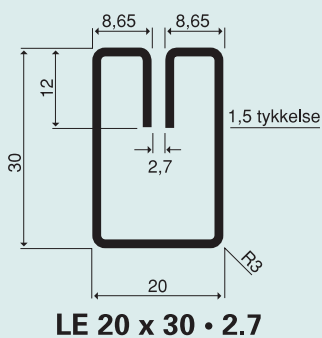
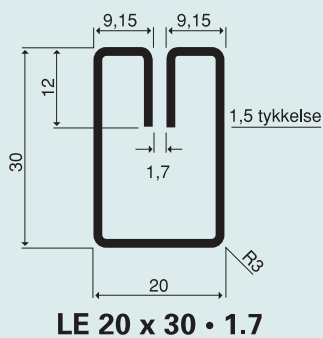
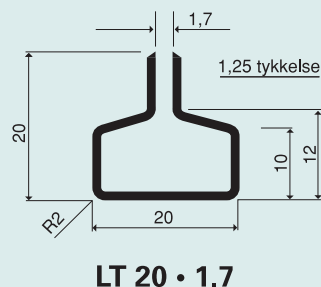
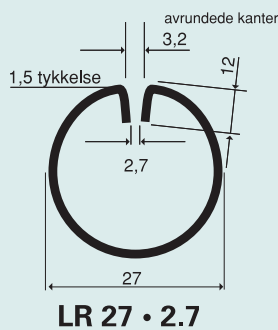
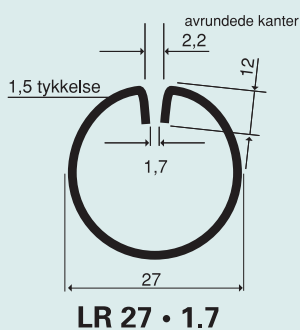
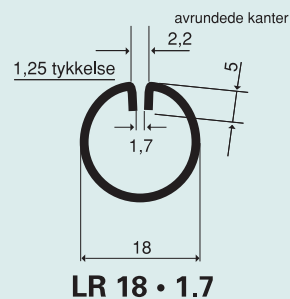
1,25 mm og 1,5 mm

### Lengde:

3000 mm

### Materiale:

Stål, galvanisert stål, aluminium og rustfritt.



## Syv profiler - et overblikk

Type	Mål	Mtr.tykk. i mm	Slissebr. i mm	Materiale				
				Stål	Galv.	Al 99,5	Aisi 304	Aisi 304 slipt/folie
LR	18 • 1,7	1,25	1,7	●	●	●	●	●
LR	27 • 1,7	1,5	1,7	●	●	●	●	●
LR	27 • 2,7	1,5	2,7	●				
LT	20 x 20 • 1,7	1,25	1,7	●	●	●	●	
LE	20 x 30 • 1,7	1,5	1,7	●	●	●	●	●
LE	20 x 30 • 2,7	1,5	2,7	●				
LD	30 x 22 • 1,7	1,5	1,7	●	●	●	●	

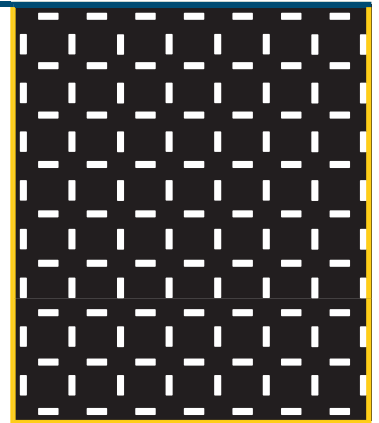


## Nye eksklusive hullmønstre!

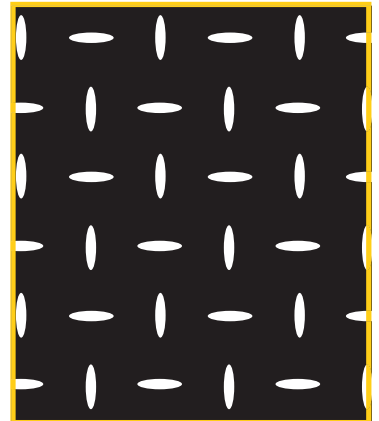
**Slike mønstre har du kanskje aldri sett før!**  
Europas største produsent av perforerte plater har nå utviklet en ny type mønstre.

### Program:

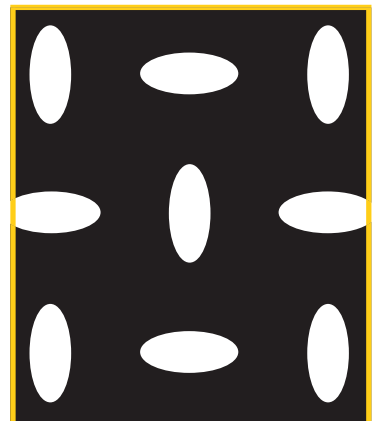
Disse hullmønstre finnes i materiale og format som vist på denne siden: (Skala 1:6)



**Kvadrat RE 5x15-35x35**  
a<sub>o</sub>\*: 11,6%



**Ellipse E VH 8x32-50x50**  
a<sub>o</sub>\*: 8,0%

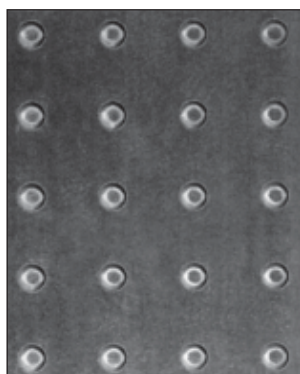


**Ellipse E VH 30x70-100x100**  
a<sub>o</sub>\*: 16,5%

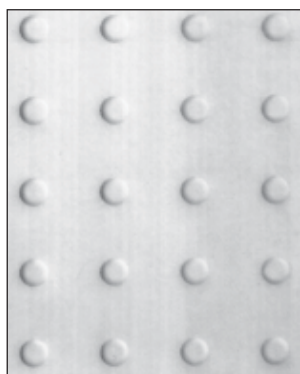
Tykkelse i mm	Stål Mål i mm	Al 99,5 Mål i mm	Aisi 304 Mål i mm	Aisi 304 slipt foliert 2 sider
1,5			1000 x 2000/1250 x 2500	1000 x 2000
2,0	1000 x 2000	1000 x 2000		
2,0		1250 x 2500		

\*) Relativt hullareal

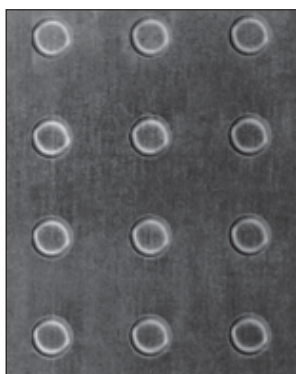
## Åtte strukturplater å begynne med



Rsg 10-30 Stål



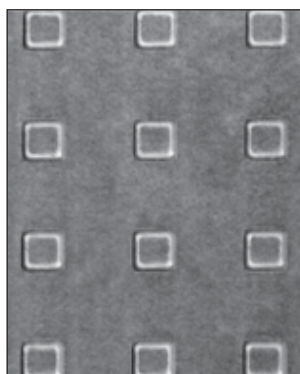
Rsg 10-30 Aisi 304



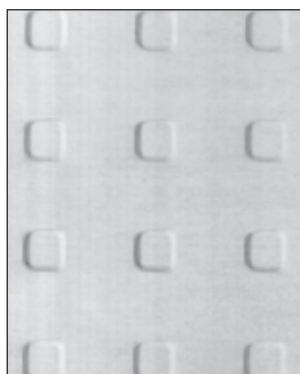
Rsg 15-36 Stål



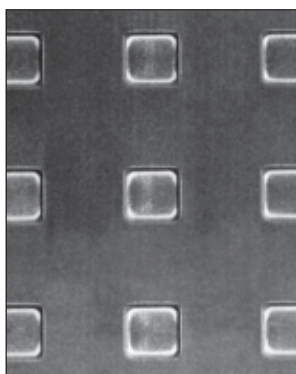
Rsg 15-36 AL 99,5



Qsg 15-40 Stål



Qsg 15-40 AL 99,5



Qsg 20-50 Stål



Qsg 20-50 AL 99,5

### Tekniske data:

Strukturplatene leveres i format 1000 x 2000 mm eller 1250 x 2500 mm med rund eller firkantet preging

### Tykkelse:

1,5 mm eller 2,0 mm

### Materiale:

• Stål • Aluminium • Rustfritt • Aisi 304

Pregingsdybden er 0,4 mm og det er ca. 25 mm upreget kant på alle sider.

Planheten er lik som for perforerte plater.

Andre preginger og formater/  
materialer på forespørsel.

	Preging	Materiale	Tykkelse
Rsg	10-30	Stål	1,5/2,0 mm
Rsg	10-30	Aisi 304	1,5 mm
Rsg	15-36	Stål	1,5/2,0 mm
Rsg	15-36	Al 99,5	2,0 mm
Rsg	15-36	Aisi 304	1,5 mm
Rsg	20-50	Aisi 304	1,5 mm
Qsg	15-40	Aisi 304	1,5 mm
Qsg	15-40	Stål	1,5/2,0 mm
Qsg	15-40	Al 99,5	2,0 mm
Qsg	20-50	Stål	1,5/2,0 mm
Qsg	20-50	Al 99,5	2,0 mm



# SVEISET OG KREPPET TRÅDGITTER

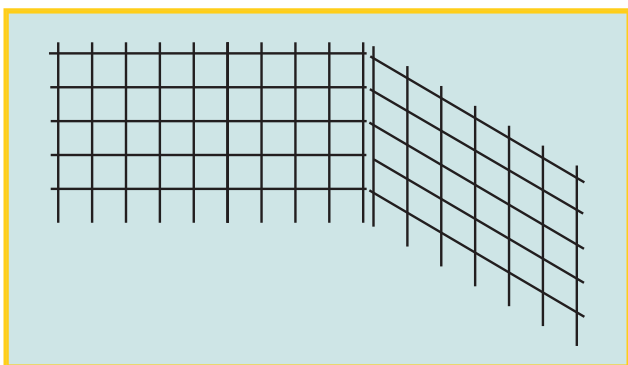




## Kreppet



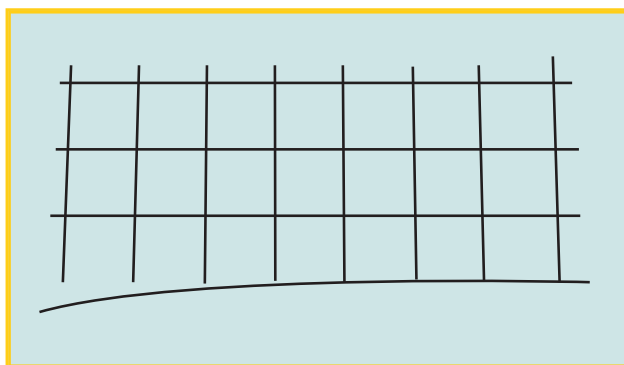
Maksimal bredde: 2000 mm  
 Masketoleranser. +/- 1mm på forespørsel.  
 Leveres på rull eller i paneler.  
 Kreppede gitter kan forskyves opp til 30°.  
 Anvendelig i rekkverk for trapper.



## Enkelt og dobbelt presset



Maksimal tilvirkningsbredde: 2000 mm  
 Leveres i rull eller i paneler.  
 Fix format toleranse: +/- 2 mm på forespørsel.



Husk at klippet ikke må være nærmere enn ca 5 mm fra tråd for å forhindre at denne løsner.

## Sveiset gitter



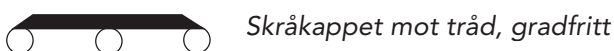
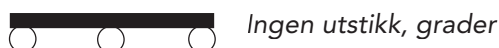
Maskestørrelse: 25 - 300 mm

Trådtykkelse: langsgående 1.5 - 6.0 mm,  
 tverrgående 2.0 - 6.0 mm

Maksimal bredde: 2000 mm

Leveres i paneler.

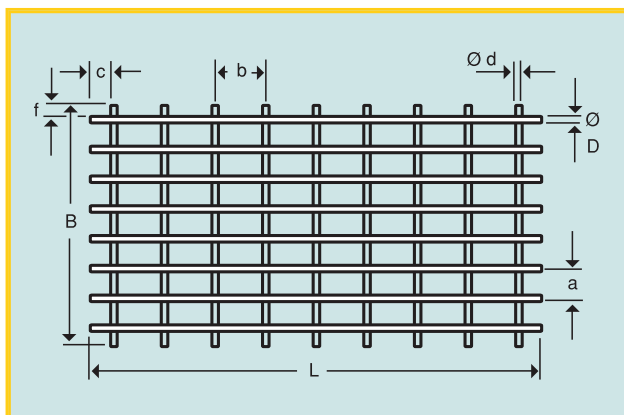
## Spesialgitter, sveiset



Spesialgitter i flg. kundespesifikasjon kan også leveres.

Her kan avlange masker og ulike tråddimensjoner forekomme på langs og tverrtråder.

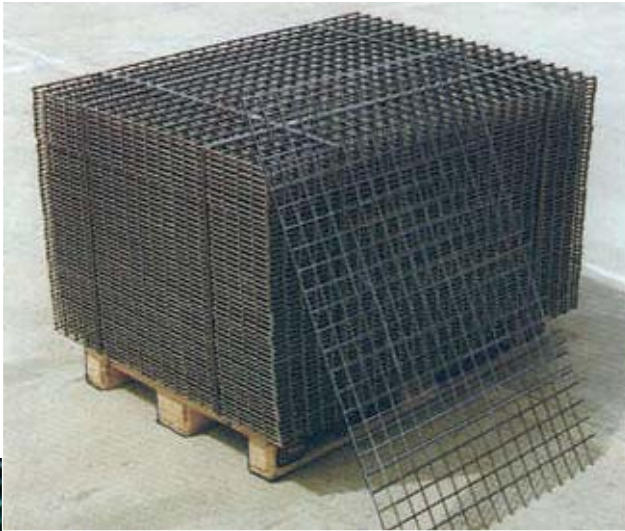
Ved bestilling av spesialdimensjoner oppgi mål som vist til høyre.



## SVEISET GITTER

Vi leverer sveiset gitter i forskjellige trådtykkelser og materialer. Disse kan også produseres etter spesielle spesifikasjoner. Bruksområdene er mange og benyttes blant annet i himling, maskinsikring, rekkverksfyllinger m.m.

På sveiset trådgitter måles maskevidde fra c/c på tråden.



### SPESIALGITTER ETTER KUNDESPESIFIKASJON

kan også leveres. Her kan avlange masker og ulike tråddimensjoner forekomme på langs og på tverrtråder. Vi lagerfører standardformater, men leverer også andre formater og utførelse på forespørsel. Alle typer kan leveres innrammet og eventuelt lakkert.



## SVEISET UBEHANDLET STÅLGITTER

Uthevede formater = eget lager

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
30x30	3,0	1000x2000/1250x2500	3,7
40x40	3,0	1000x2000/1250x2500	2,8
40x40	4,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	4,9
50x50	3,0	1000x2000	2,3
50x50	4,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	4,0
50x50	5,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	6,2
100x50	5,0	1250x2500	4,6
100x100	5,0	1250x2500/2000x3000	3,1

## SVEISET VARMGALVANISERT STÅLGITTER

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
40x40	4,0	1250x2500	4,9
50x50	4,0	1250x2500	4,0

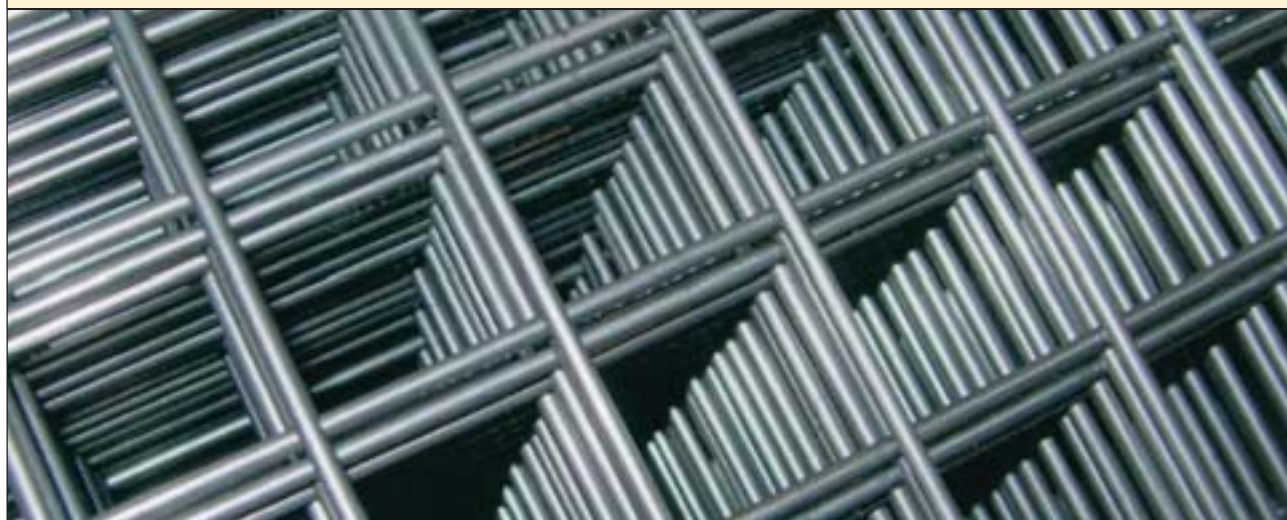
## SVEISET RUSTFRITT STÅLGITTER AISI 304

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
30x30	3,0	1000x2000	3,7
40x40	3,0	1000x2000	4,9
50x50	5,0	1000x2000	6,2

## SVEISET SYREFAST STÅLGITTER AISI 316

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
50x50	4,0	1000x2000	4,0

Andre formater og kvaliteter er tilgjengelige fra verkslager.





## KREPPET UBEHANDLET STÅLGITTER

Uthevede formater = eget lager

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
10x10	1,8	1000x2000	2,4
20x20	2,5	1000x2000	3,7
30x30	3,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	3,7
40x40	4,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	4,7
50x50	4,0	1000x2000/1250x2500/2000x3000	3,8
50x50	5,0	2000x3000	5,8

## KREPPET GALVANISERT STÅLGITTER

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
10x10	1,8	1000x2000	2,4
20x20	2,0	1250x2500	3,7
30x30	3,0	1000x2000	3,7
40x40	4,0	1000x2000/2000x3000	4,7
50x50	4,0	1000x2000	3,8
50x50	5,0	2000x3000	5,8

## KREPPET RUSTFRITT STÅLGITTER AISI 304

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
20x20	2,0	1000x2000	3,7
30x30	3,0	1000x2000	3,7
40x40	4,0	1000x2000/1250x2500	4,7

## KREPPET SYREFAST STÅLGITTER AISI 316

Maskestørrelse i mm	Trådtykkelse i mm	Format i mm	Vekt kg m <sup>2</sup>
10x10	2,0	1000x2000	4,3
30x30	3,0	1000x2000	3,7

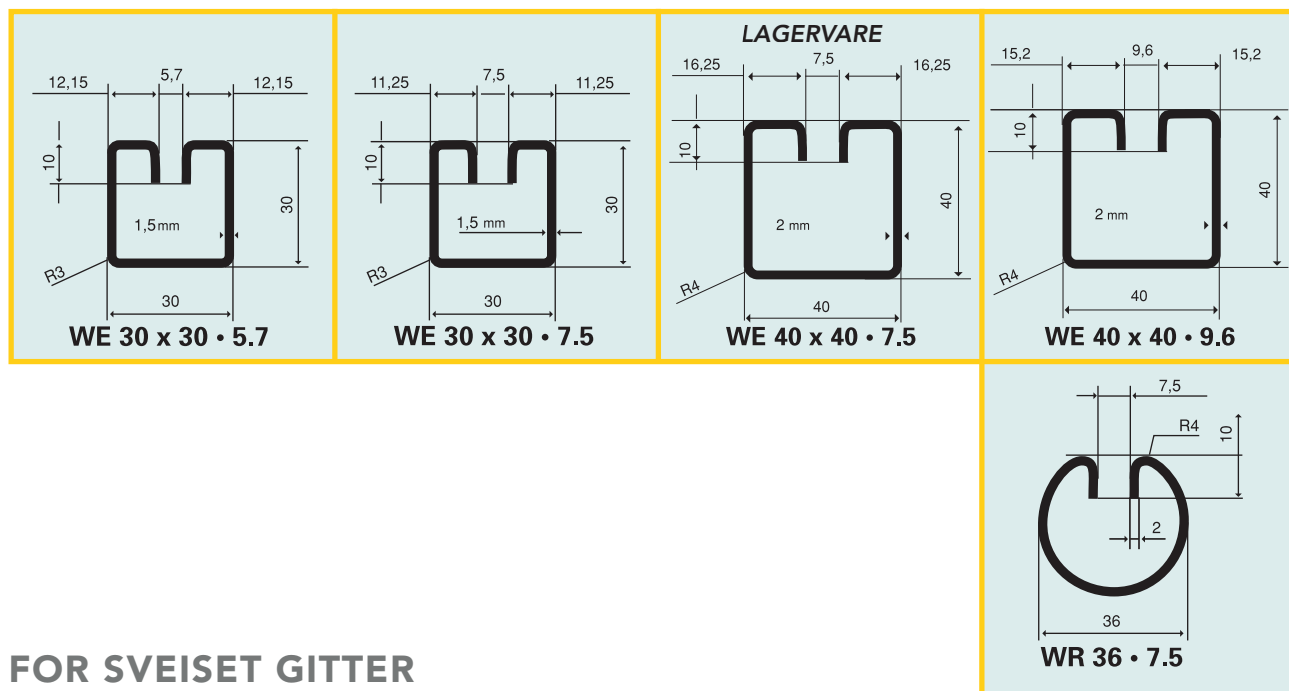
# PROFILER TIL KREPPET OG SVEISET GITTER

## FOR KREPPET GITTER

Fem profiler i overblikk

Uthevede formater = eget lager

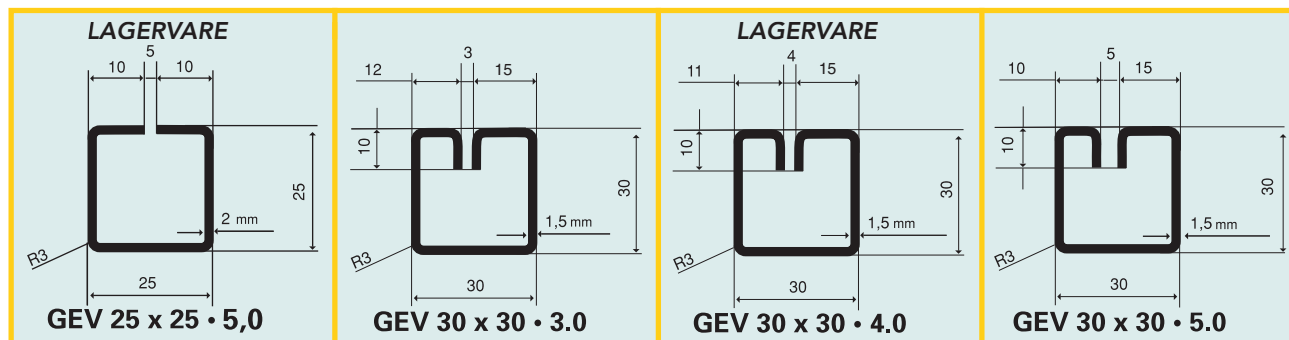
Type	Numm. Mål	Tykkelse i mm	Slisse i mm	Materiale			For gitter med tråd
				Stål	Galv.	Aisi 304	
WR	36 • 7.5	2.0	7.5	●	●		4 mm
WR	30 x 30 • 5.7	1.5	5.7	●	●		3 mm
WR	30 x 30 • 7.5	1.5	7.5	●	●	●	4 mm
<b>WR</b>	<b>40 x 40 • 7.5</b>	<b>2.0</b>	<b>7.5</b>	●	●		<b>4 mm</b>
WR	40 x 40 • 9.6	2.0	9.6	●	●		5 mm



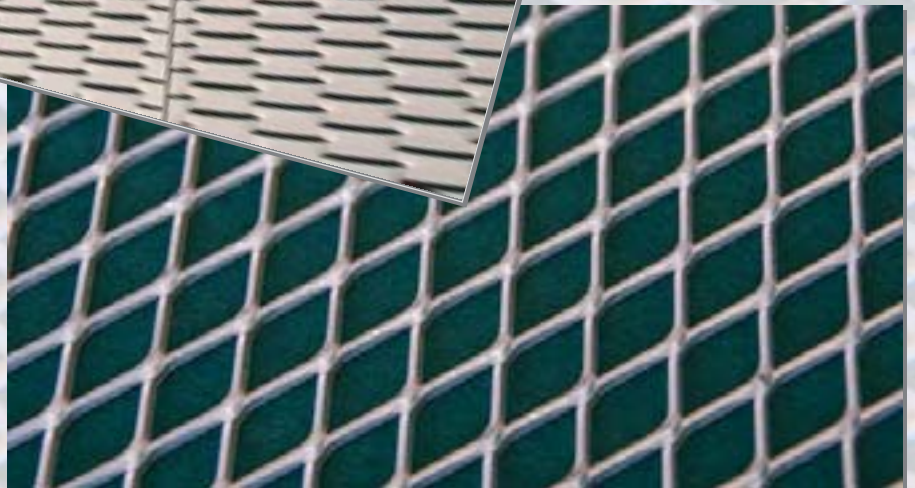
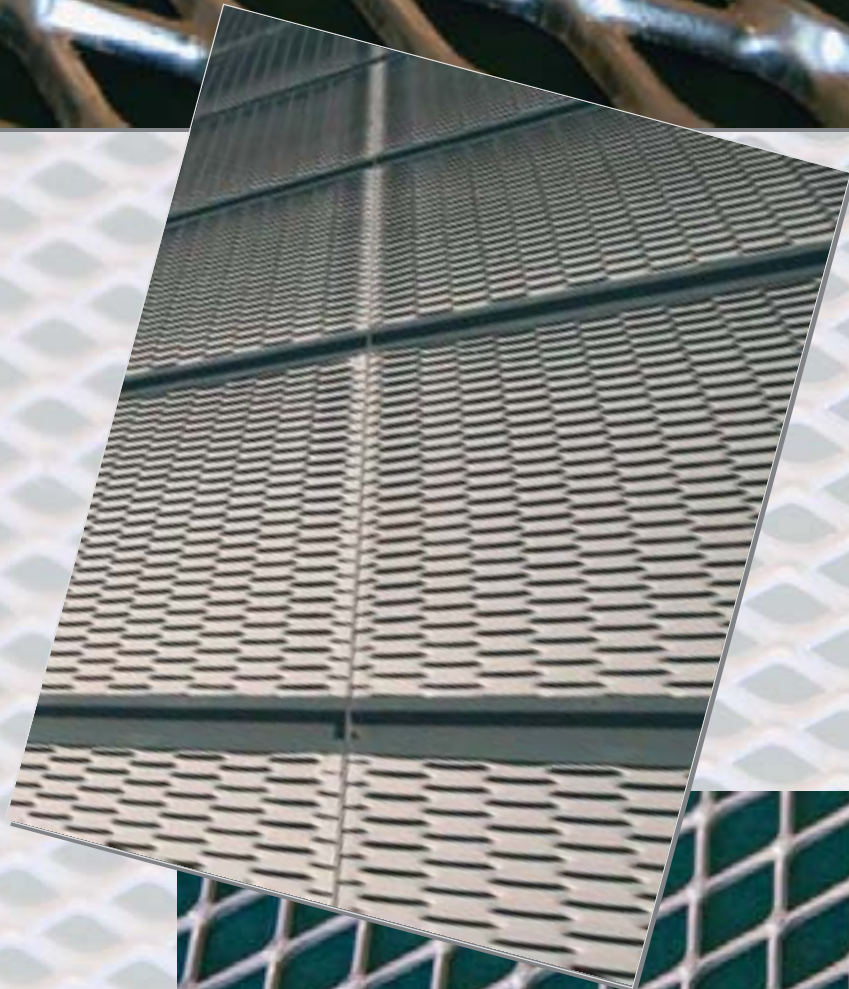
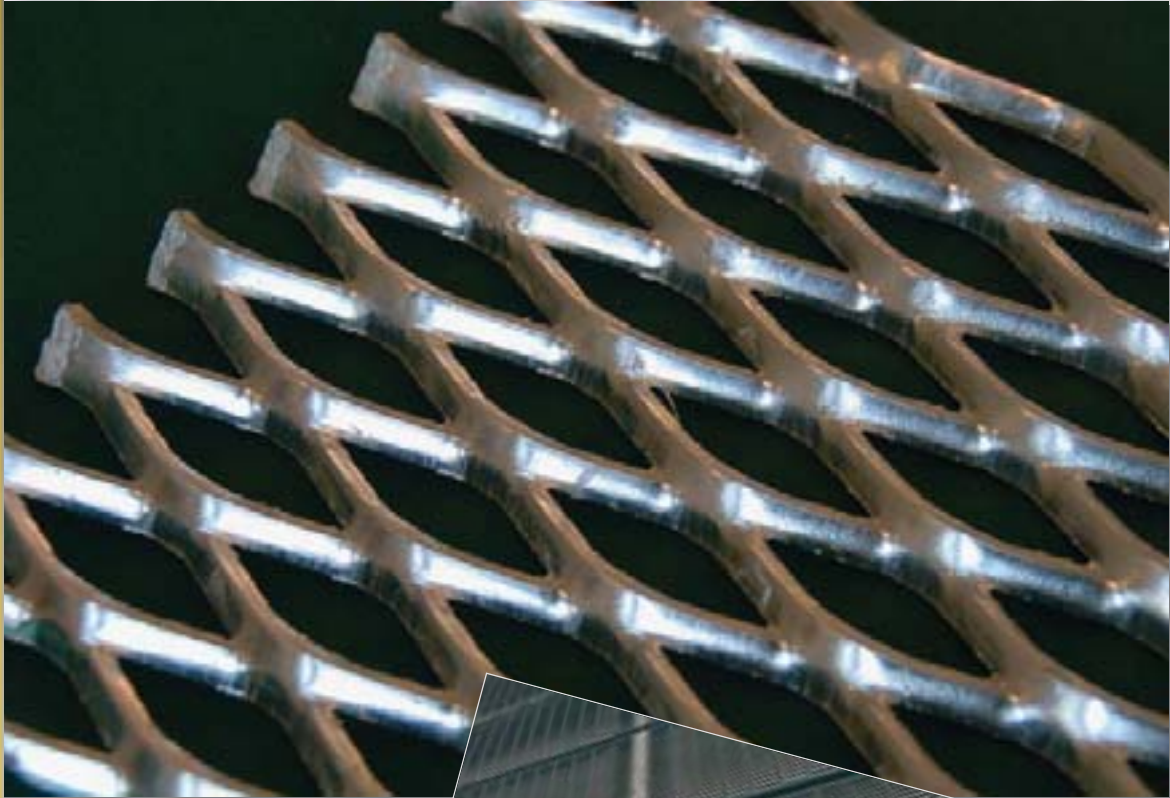
## FOR SVEISET GITTER

Fire profiler i overblikk

Type	Numm. Mål	Tykkelse i mm	Slisse i mm	Materiale		For gitter med tråd
				Stål	Aisi 304	
<b>GEV</b>	<b>25 x 25 • 5.0</b>	<b>2.0</b>	<b>5.0</b>	●		<b>3-5 mm</b>
GEV	30 x 30 • 3.0	1.5	3.0	●	●	3 mm
<b>GEV</b>	<b>30 x 30 • 4.0</b>	<b>1.5</b>	<b>4.0</b>	●	● (ikke lager)	<b>4 mm</b>
GEV	30 x 30 • 5.0	1.5	5.0	●	●	5 mm



# STREKKMETALL



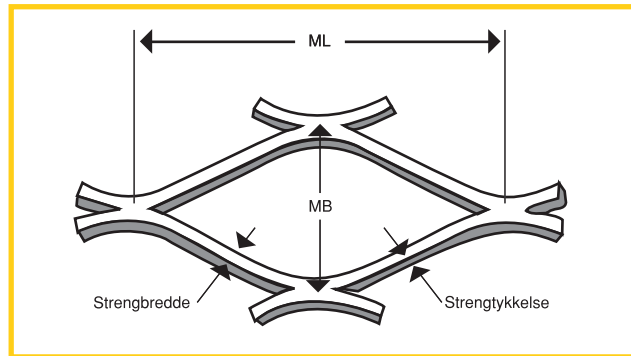


# STREKKMETALL

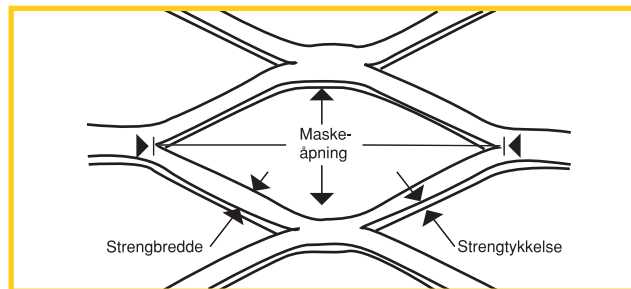
F. Burmeister leverer et stort utvalg av strekkmetall i ubehandlet- og galvanisert stål samt i rustfritt stål, syrefast stål og aluminium. Videre leveres flatvalset strekkmetall i ubehandlet- og galvanisert stål.

Platene leveres i standardformater, dog kan plater med spesialformater bestilles fra verk. I produktkatalogen er plateformatene alltid angitt med maskenes lengderetning først. Strekkmetall har størst bæreevne i maskenes lengderetning. Nedenfor vises eksempler på standardformater.

For vanlig strekkmetall angis maskestørrelsen mellom strengenes skjæringspunkter, mens for flatvalset strekkmetall angis maskestørrelsen med største og minste innvendige diagonaler (se illustrasjon).



Vanlig strekkmetall

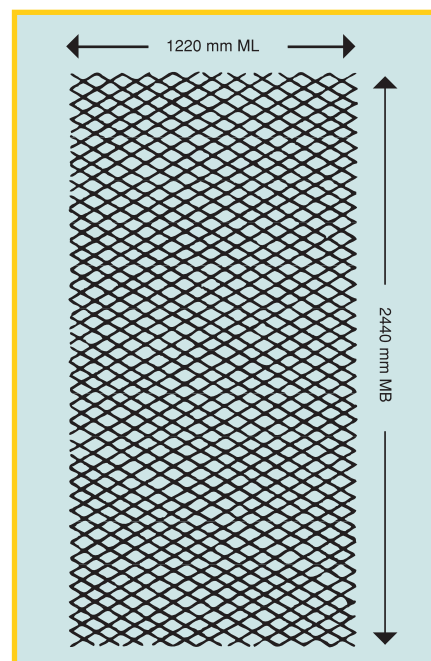


Flatvalset strekkmetall

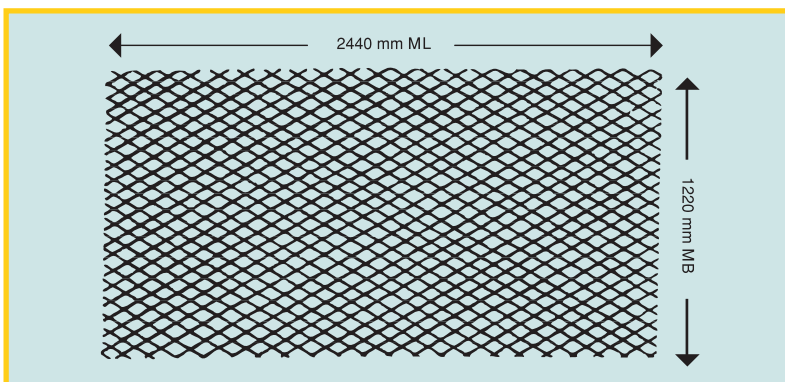
Følgende betegnelser benyttes i angivelse av strekkmetallplatenes spesifikasjoner:

- **ML** = Maskelengde
- **MB** = Maskebredde
- **Strengtykkelse** = Tykkelsen på utgangsmaterialet til platene
- **Strengbredde** = Materialbredden mellom maskeåpningene

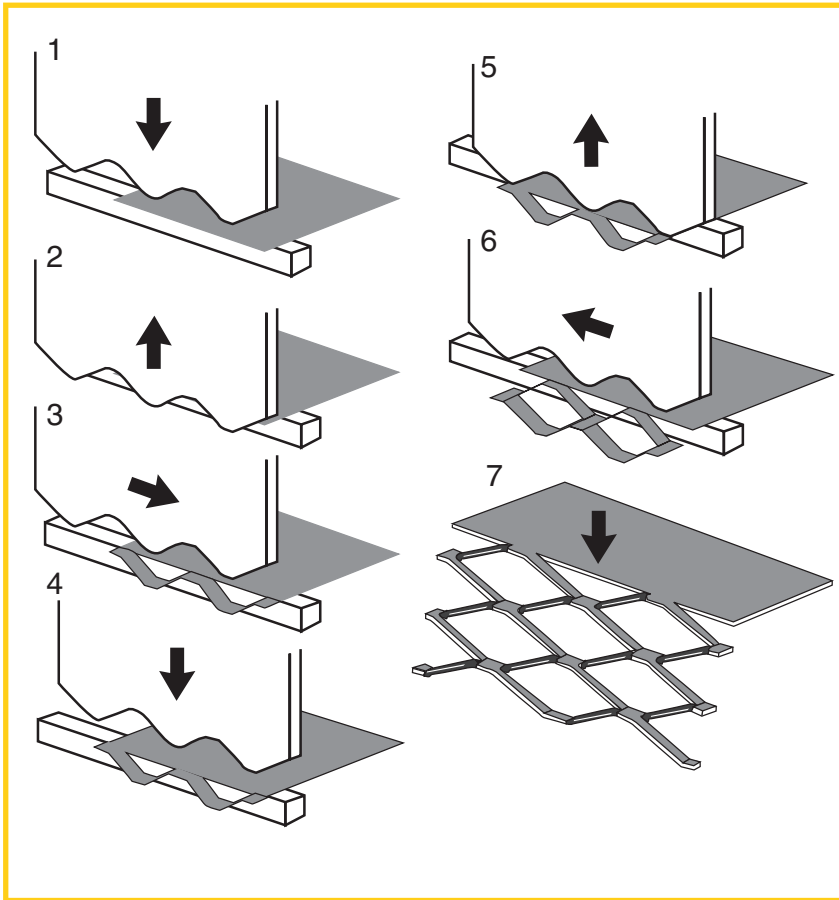
HØYRE: Denne plate er 1220 mm i maskelengden x 2440 mm i maskebredden.



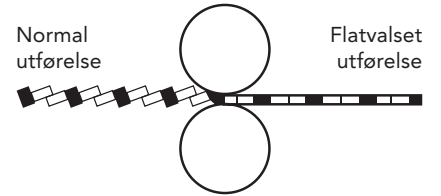
UNDER: Denne plate er 2440 mm i maskelengden x 1220 mm i maskebredden.



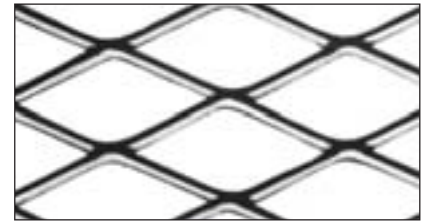
## Slik produseres strekkmetall



Hver dimensjon av strekkmetall krever et spesielt verktøy. Strekkmetall kan flatvales i bredder opp til 1400 mm.



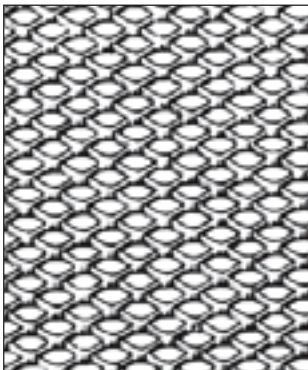
Normalt



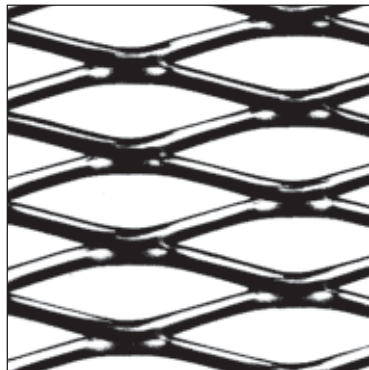
Flatvaleset



## Noen få eksempler i format 1:1



220

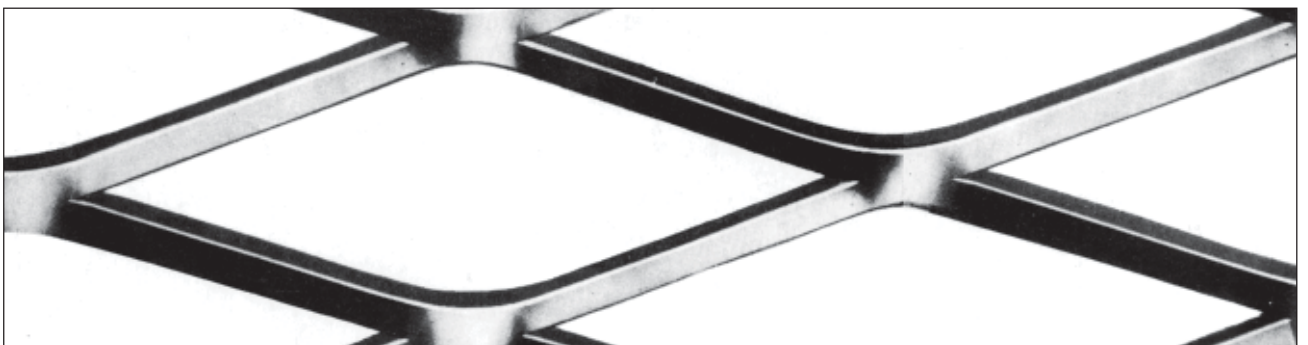


1595



2491

4598 (Under)



# STREKKMETALL PÅ LAGER

Strekkmessing - plater av stål, vanlig • Ved bestilling angis alltid platens breddemål først.

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
4598	1000 x 2000	115 x 40,0	8,0 x 4,5	13,8
2492	1000 x 2000	60 x 25,0	6,1 x 4,5	17,0
2491	1000 x 2000	60 x 25,0	6,1 x 3,0	11,3
2491	1250 x 2200	60 x 25,0	6,1 x 3,0	11,3
2491	1500 x 2200	60 x 25,0	6,1 x 3,0	11,3
1576	1000 x 2000	38 x 17,0	4,5 x 3,0	13,2
1576	700 x 2000	38 x 12,0	3,0 x 1,5	4,5
1596	1250 x 2500	38 x 12,0	3,0 x 1,5	4,5
220	1220 x 1220	6 x 3,5	0,8 x 0,6	2,2
	1000 x 2000	29 x 10,0	2,5 x 1,5	4,5
	1000 x 2000	10 x 5,0	1,0 x 0,5	1,5

Strekkmessingplater av stål, flatvalset, ubehandlet utførelse

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
2074F	1250 x 2000	40 x 19,0	4,5 x 2,5	7,8

Strekkmessing i varmgalvanisert stål

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
2491F	1000 x 2000	60 x 25,0	6,1 x 3,0	12,1

Strekkmessingplater av aluminium 57S

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
2492A	1250 x 2000	60 x 25,0	6,0 x 5,0	5,9

Strekkmessing i aluminium kval. Al 99,5 %

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
	1000 x 2000	10 x 5,0	1,0 x 0,5	0,50
	1000 x 2000	16 x 7,0	1,0 x 0,8	0,70
	1000 x 2000	29 x 11,0	1,5 x 1,0	0,75
	1000 x 2000	43 x 18,0	3,0 x 1,5	1,35

Strekkmessingplater i syrefast stål, kvalitet Aisi 316

Artikkelnr.	Format mm	Maske- str. mm	Strengbredde & tykkelse mm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
2491RS	1000 x 2000	60 x 25,0	6,0 x 3,0	9,5
51273	1250 x 2500	40 x 17,0	1,9 x 1,5	3,6

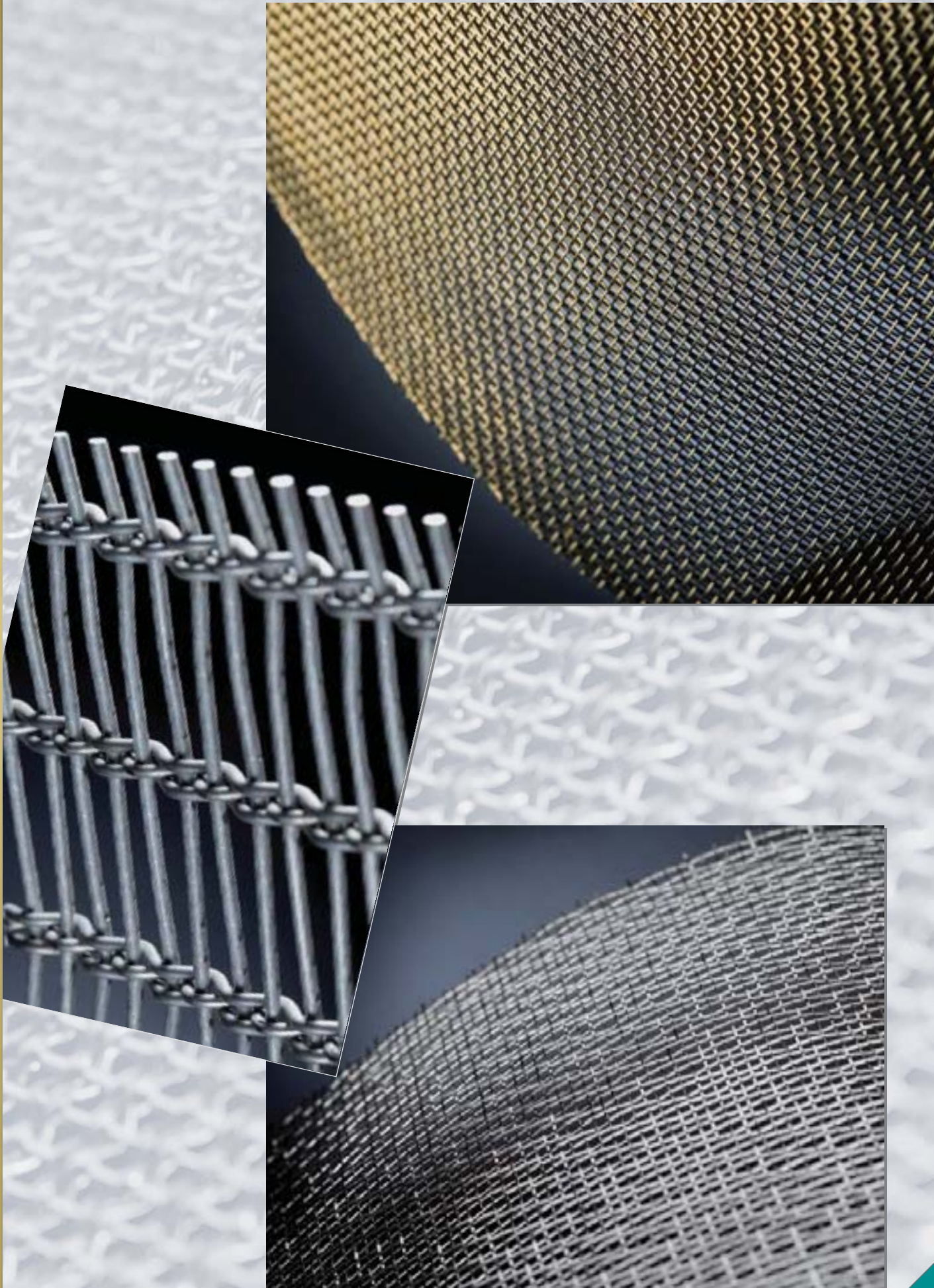
Forbehold om mindre måleavvik på maske og strenger.

Andre formater og kvaliteter er tilgjengelige fra verkslager.

**STREKKMETALL FRA PRODUKSJON:**  
På forespørsel



# VEVD OG SVEISET DUK



## VEVD DUK

Vår vevde duk brukes i nesten samtlige industrier. Vi leverer derfor duker i mangfoldige kombinasjoner av materialer, vever, åpninger og tråd diametere.

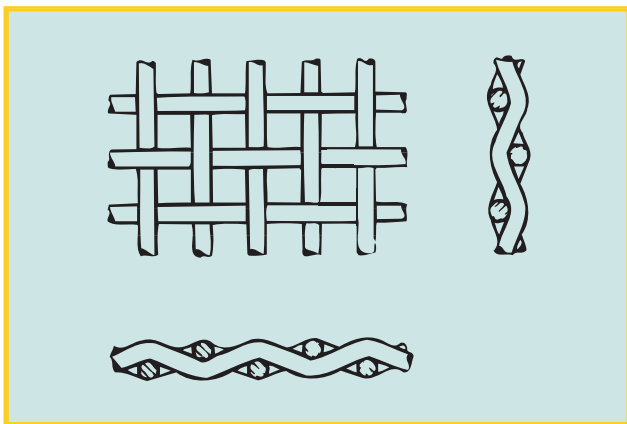
Våre duker leveres i samsvar med DIN og ISO Standarder.

## SVEISET DUK

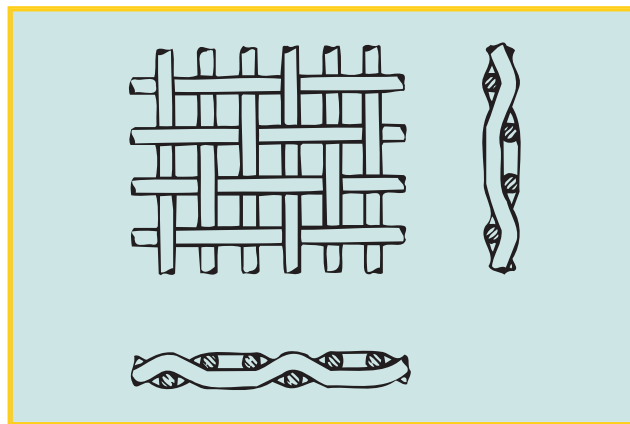
Ettersom tråden i lengderetning og tråden i bredderetning er motstandssveiset, har vår sveiset duk stor stabilitet. De ulike kombinasjoner av maskeåpninger og tråd diameter resulterer i et stort utvalg av bruksområder.

Vi leverer sveiset duk opp til 2000 mm i bredde fra verkslager.

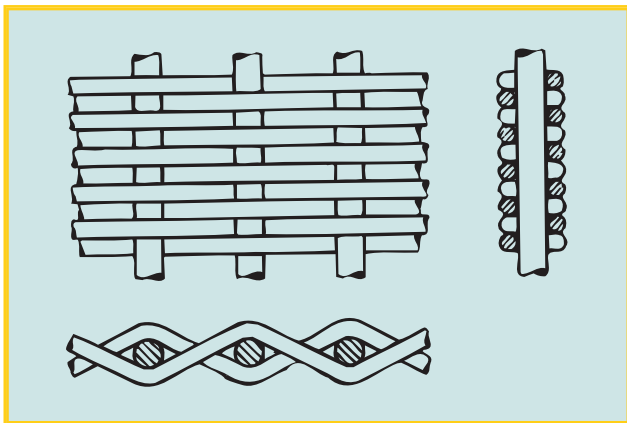
### Mest brukte vevtyper:



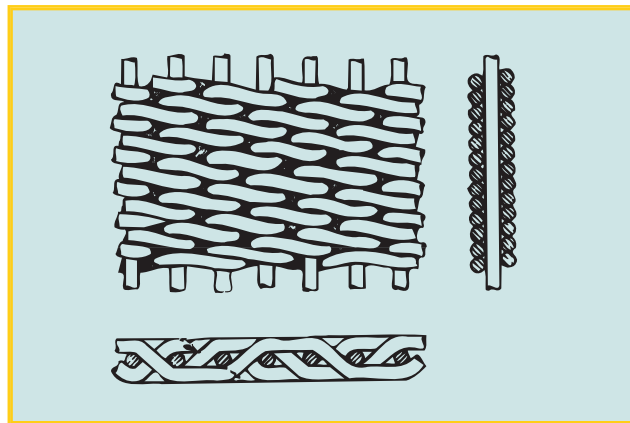
Glatt vev



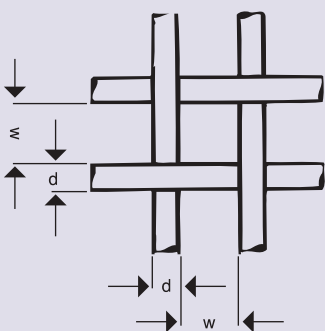
Dobbelt vev



Glatt tressevev



Dobbelt tressevev



$d$  = trådykkelse  
 $w$  = lysåpning  
 deling =  $w + d$

### MATERIALE

**Rustfritt stål:** AISI 304  
 AISI 316  
 og andre

**Stål:** Vanlig  
 forkobret galvanisert etter  
 sveising



# LAGERFØRTE DUKER - SVEISET

## Rustfritt Aisi 304 - sveiset duk

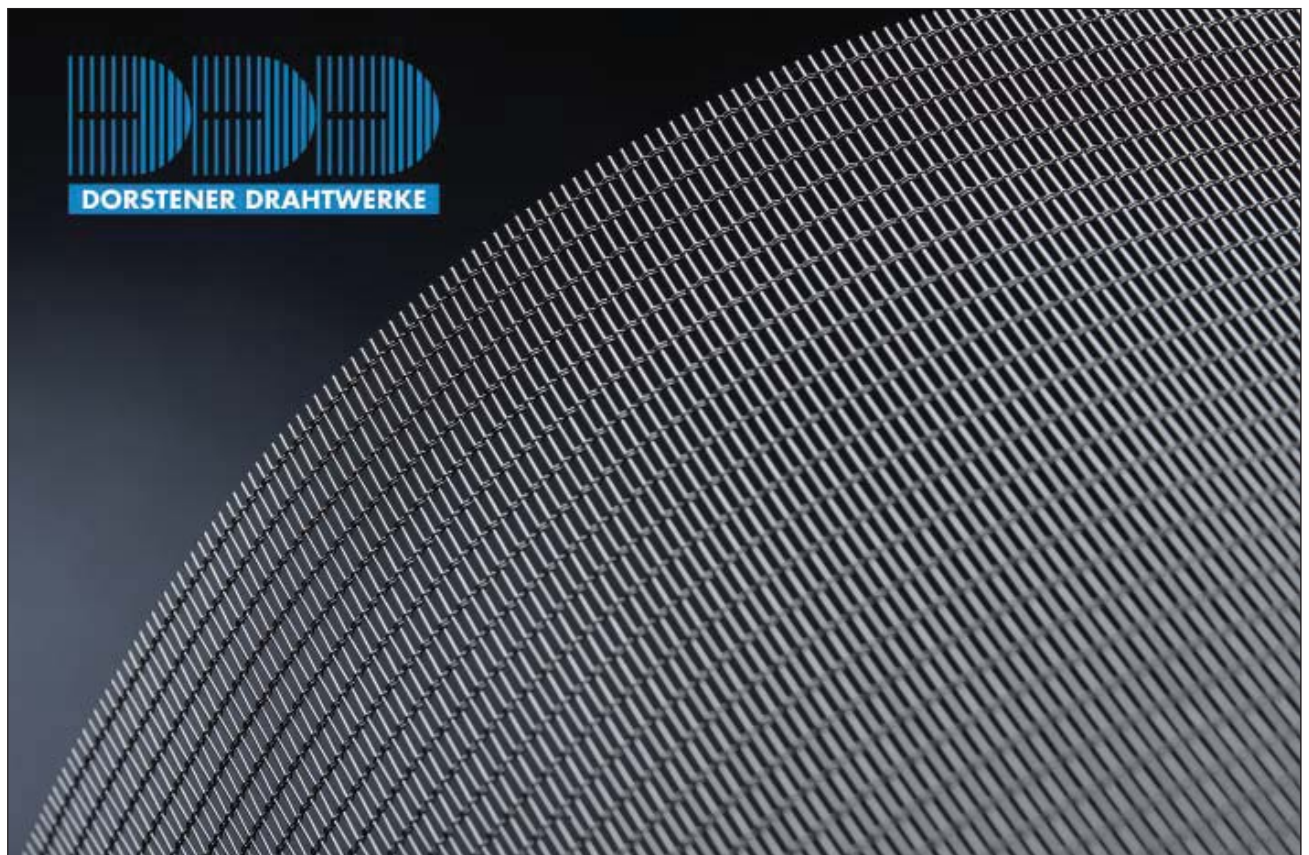
Duk nr.	Tråd i mm	Maskevidde i ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
1	2,00	25,0	100	2,00

## Syrefast Aisi 316 - sveiset duk

Duk nr.	Tråd i mm	Maskevidde i ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
2	1,60	11,1	100	2,40
2	1,00	12,0	100	1,00
1	1,50	25,0	100	1,3

## Galvanisert stål - sveiset duk

Duk nr.	Tråd i mm	Maskevidde i ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
1	2,05	25,4	100	2,40
1	1,60	25,4	100	1,50
1,25	1,45	19,0	100	1,60
1,25	1,00	19,0	800x1200	0,80
2	1,05	12,7	100	1,00
3	0,70	8,3	100	1,00





## LAGERFØRTE DUKER - VEVD

### Ubehandlet stål - vevd duk:

Duk nr.	Tråd i mm	Lysåpning ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
8 Gnistfanger	0,7	2,5	100	1,90

### Galvanisert stål - vevd duk

Duk nr.	Tråd i mm	Lysåpning ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
8	0,7	2,5	100	1,80
12	0,5	1,6	100	1,40
16 Flueduk	0,25	1,4	100	0,40
18	0,35	1,1	100	1,00

### Syrefast stål, kval. AISI 316 - Vevd duk

Duk nr.	Tråd i mm	Lysåpning ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
3	1,25	7,21	100	2,34
4	1,1	5,25	100	2,42
5	1,2	3,88	100	3,60
6	0,9	3,46	100	2,36
8	0,89	2,29	100	3,16
10	0,58	1,96	101,6	2,10
12	0,58	1,54	101,6	2,03
16	0,45	1,14	100	1,90
18	0,45	1,00	100	1,80
20	0,40	0,87	101,6	1,60
25	0,37	0,69	101,6	1,64
30	0,30	0,55	101,6	1,34
35	0,25	0,50	101,6	1,06
40	0,22	0,43	100	0,85
50	0,20	0,31	101,6	1,00
60	0,16	0,26	100	0,77
80	0,125	0,20	100	0,61
100	0,11	0,14	100	0,55
150	0,065	0,104	122	0,45
200	0,05	0,077	101,6	0,25
7,5x56 Vannfilterduk	0,6x0,5	0,63x0,50	122	4,35

### Messing - vevd duk

Duk nr.	Tråd i mm	Lysåpning ca. mm	Bredde i ca. cm	Vekt ca. kg. pr. m <sup>2</sup>
8	0,7	2,5	100	2,03
24	0,3	0,79	100	1,13



### 3-TRÅDSGJERDE

Burmeister sveisete 3-trådsgerde er utformet effektivt for avgrensning av passasje. 3-trådsgerdets funksjon garanteres av den holdbare trådplasseringen.

Stødige sveisefuger og den spesialkonstruerte tretrådsfunksjonen. Leveres i ubehandlet, varmfor sinket og/eller pulverlakkert.

Typiske bruksområder er idretts-parker, industri og lagerområder samt skoler og barnehager.

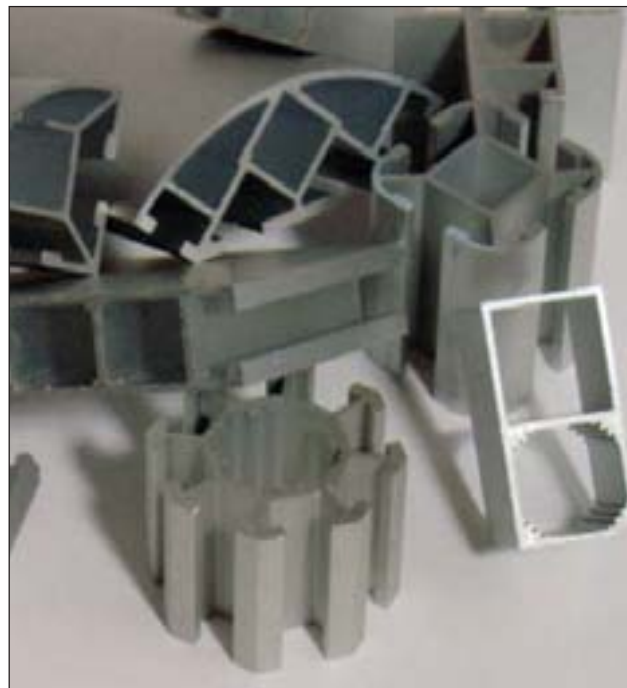
3-trådsgerde er lett å montere. Stolper med festedeler kan leveres ved behov i galvanisert eller pulverlakkerte varianter.

#### Standardmål

Høyde i mm	Lengde i mm
1030	2500
1430	2500
2030	2500
2430	2500

### ISY SYSTEM

Vi forhandler komplette aluminiumsprofil- og portable displaysystemer for utstillinger, butikkinnredninger og andre kundetilpassede formål.



### SYNTETISKE DUKER

Nylon- og polyesterduker leveres på forespørsel. Vi leverer fra 1/1000 til 5 mm maskeåpninger. På forespørsel leveres også ferdige produkter som filterposer, filter, sikteduker m.m

### HUNDEBUR

Leveres i en kraftig kvalitet, bestående av mahogni kryssfiner i bunnen, ramme av firkantrør. Burene kan fås tilpasset både stasjonsvogner og personbiler. Buret er meget transportsikkert, og beskytter bilen din mot riper og skader. Dette er dansk håndverk på sitt beste. Ta kontakt så sender vi deg en brosjyre!

### HUNDEGÅRDER

Hundegårdene leveres i varmgalvanisert stål og med 10 års garanti for gjennomrusting. Leveres i standard seksjoner og i kennel seksjoner. Modulseksjonene er produsert av firkantrør, og rustfrie bolter for montasje medfølger.



Fasaden er kledd med varmgalvaniserte gitterrister, og innvendig rekkverk er med samme type gitterrister som utvendig. Innvendig kjørerakkverk og innvendig trapp med rekkverksfylling av perforerte plater.





## REFERANSEPROSJEKTER



**GULSKOGEN**  
Kjøpesenter  
Drammen



Glassrekkverk med trehåndløper rundt i hele senteret. Fendringer er i tillegg lagt rundt søyler og vegger.



## MARIEHAVEN Bo & behandlingscenter, Dønksi

Utvendige trapper hvor vanger og trinn er i varmgalvanisert stål, mens rekkverket er i Sibirsk Lerk. Solskjermingen på bygget er også produsert i sibirsk lerk. Innvendig lakkert trapp med glassrekkverk. Gitterrister foran inngangspartiene.







**PIRUETTEN**  
Barnehage, Rud



Innvendig trapp med glassrekkverk og doble håndløpere av rustfritt stål. Produsert med tette opptrinn belagt med farget glass.





## Andre trappeprosjekter

Vår samarbeidspartner i Danmark har levert en rekke flotte trappesystemer som vi også kan levere på forespørsel. På denne og neste side vises et lite, representativt utvalg.





# REFERANSEPROSJEKTER

